

HTI SERVICECENTER

SCHWEIßTECHNIK | BAUMASCHINEN | WERKZEUG
VERKAUF | MIETE | WARTUNG

2020



INHALT

| | |
|---|----|
| KAPITEL 1: KUNSTSTOFFSCHWEISSEN (HÜRNER, GEORG FISCHER) | 3 |
| KAPITEL 2: STAHLROHRVERARBEITUNG & SCHWEISSERZUBEHÖR (VICTAULIC, KEMPPI) | 20 |
| KAPITEL 3: WERKZEUG ZUR ROHRBEARBEITUNG | 34 |
| KAPITEL 4: BAUMASCHINEN BOMAG, HUSQVARNA, TORO | 48 |
| KAPITEL 5: MIETEN STATT KAUFEN | 58 |

HTI SERVICECENTER

UNSERE DIENSTLEITUNGS- UND SERVICEANGEBOTE FÜR SIE:

VERKAUF

- PE-Schweißtechnik und Zubehör
- Werkzeuge & Baumaschinen
- (u.a. HUSQVARNA Construction Products, BOMAG Light Equipment)
- Schweißgeräte und Stromerzeuger
- Werkzeuge zur Verlegung im Kanalbau
- Schweißzusatzwerkstoffe
- Zubehör und Hilfsmittel
- Autogen- und Propanggeräte
- Pipeline Equipment
- Rohrreinigung und Sanierung

WARTUNG & REPARATUR

- Heizwendelschweißgeräte
- Stumpfschweißanlagen
- Schälgeräte
- BOMAG Light Equipment
- Druckschreiber
- Isolationstestgeräte
- Druckluftantriebe
- Druckluftstichsägen
- Handwickelgeräte DENSO
- Schweißgeräte (E-hand, WIG, MIG/MAG)
- Stromerzeuger nach Vereinbarung

VERMIETUNG

- PE Schweißgeräte
- Victaulic Rollnutgeräten
- Werkzeuge zur Rohrbearbeitung
- MIG-/MAG- & WIG-Schweißgeräte
- BOMAG Light Equipment
- Stromerzeuger
- Vergusskocher, Meltomat

In unserer eigenen Werkstatt wird nach Vorgaben der Hersteller und mit Originalersatzteilen repariert, überprüft und gewartet. VDE Prüfungen für alle überprüfungspflichtige Geräte möglich!

MIETEN STATT KAUFEN!

Informationen hierzu finden Sie ab Seite 59 im Kapitel Miete in dieser Broschüre.

HTI



SERVICECENTER

VERKAUF | MIETE | WARTUNG

SERVICECENTER-BERLIN@HTI-HANDEL.DE

TELEFON +49 33708 26-315 | HTI-BERLIN.DE



MIETEN STATT KAUFEN!

HÜRNER-HEIZWENDELSCHWEIßGERÄTE MIT PROTOKOLLIERUNG

Die Gerätelinie HST 300 steht für eine Produktfamilie, die geringes Gewicht und Kompaktheit mit höchster Leistungsfähigkeit verbindet. Die Modelle Pricon+ und Print+ bieten dabei den komplettesten Funktionsumfang. Professionelle Schweißprozesssteuerung und Schweißdatenrückverfolgbarkeit erlaubt auch die ausgereifte und baustellenerprobte Version Print.

HÜRNER-HEIZWENDELSCHWEIßGERÄTE OHNE PROTOKOLLIERUNG

Auch das Einstiegsmodell, die Junior-Baureihe ohne Protokollierung, besticht durch absolute Zuverlässigkeit bei extremer Schweißleistung.

| | HST 300 PRICON 2.0 | HST 300 PRINT+ | HST 300 PRINT + GPS |
|---|-------------------------------------|--|--|
| Automatische Protokollierung | 20.000 Protokolle | 10.000 Protokolle | 10.000 Protokolle |
| GPS | ja | - | ja |
| Schweißbereich (D) | bis 1200 mm | bis 1200 mm | bis 1200 mm |
| Dateneingabe | Barcode Scanner, Lesestift, manuell | Barcode Scanner, Lesestift, manuell, Fusamatic | Barcode Scanner, Lesestift, manuell, Fusamatic |
| Schweißüberwachung | ja | ja | ja |
| Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability | ja | ja | ja |
| Etiketten Druckmenü | ja | ja | ja |
| ViewWeld Funktion | ja | ja | ja |
| AutoWeld Funktionen | ja | ja | ja |
| Eingangsspannung | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsstrom | max. 110 A | max. 110 A | max. 110 A |
| Ausgangsspannung | 8-48 V | 8-48 V | 8-48 V |
| Gewicht (kg) | 10 | 16 | 16 |
| Abmessungen B x H x T mm | 236 x 295 x 330 | 236 x 295 x 330 | 236 x 295 x 330 |

| | HST 300 JUNIOR | HST 300 JUNIOR + |
|---|----------------------------|-------------------------------------|
| Automatische Protokollierung | - | - |
| GPS | - | - |
| Schweißbereich (D) | bis 1200 mm | bis 1200 mm |
| Dateneingabe | Barcode Scanner, Lesestift | Barcode Scanner, Lesestift, manuell |
| Schweißüberwachung | ja | ja |
| Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability | - | - |
| Etiketten Druckmenü | - | - |
| ViewWeld Funktion | ja | ja |
| AutoWeld Funktionen | - | - |
| Eingangsspannung | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsstrom | max. 110 A | max. 110 A |
| Ausgangsspannung | 8-48 V | 8-48 V |
| Gewicht (kg) | 16 | 16 |
| Abmessungen B x H x T mm | 236 x 295 x 330 | 236 x 295 x 330 |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|----------------|
| HST 300 Pricon 2.0 USB/Bluetooth & GPS | 200-230-017 | HUHST300P20GPS |
| HST 300 Print + 2.0 USB / Bluetooth | 200-230-113 | HUHST300PPU |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|------------------|-------------|------------|
| HST 300 Junior | 200-230-000 | HUHST300J |
| HST 300 Junior + | 200-230-001 | HUHST300JP |



HÜRNER-HEIZWENDELSCHWEIßGERÄTE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Universalschweißgerät zum Verschweißen von Fittings aus PE, PP und PVDF von 8 V – 48 V für Durchmesser ≤ 75 mm mit Protokollierung in der Hauptsache für Erdwärmesysteme.

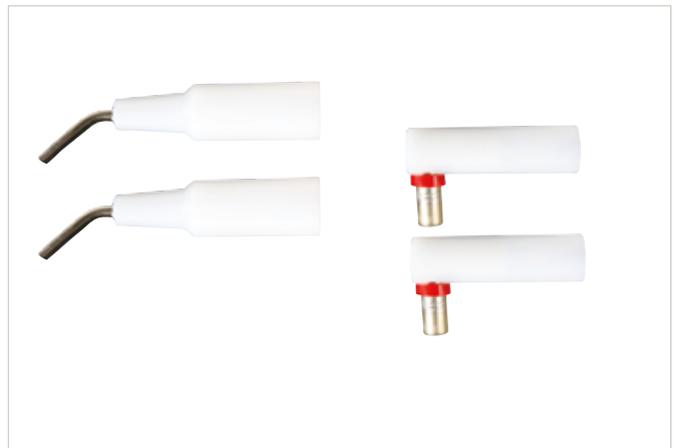
| HST 300 GEOTHERM + | |
|--|-------------------------------------|
| Automatische Protokollierung | 500 Protokolle |
| GPS | - |
| Schweißbereich (D) | bis 75 mm |
| Dateneingabe | Barcode Scanner, Lesestift, manuell |
| Schweißüberwachung | ja |
| Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability | - |
| Etiketten Druckmenü | - |
| ViewWeld Funktion | - |
| AutoWeld Funktionen | - |
| Eingangsspannung | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsstrom | max. 60 A |
| Ausgangsspannung | 8-48 V |
| Gewicht (kg) | 9 |
| Abmessungen B × H × T mm | 236 × 295 × 330 |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--------------------|-------------|-------------|
| HST 300 Geotherm + | 200-230-112 | HUHST300GEO |

ZUBEHÖR SCHWEIßGERÄTE

Handscanner und Alu Transportkoffer als Zubehör

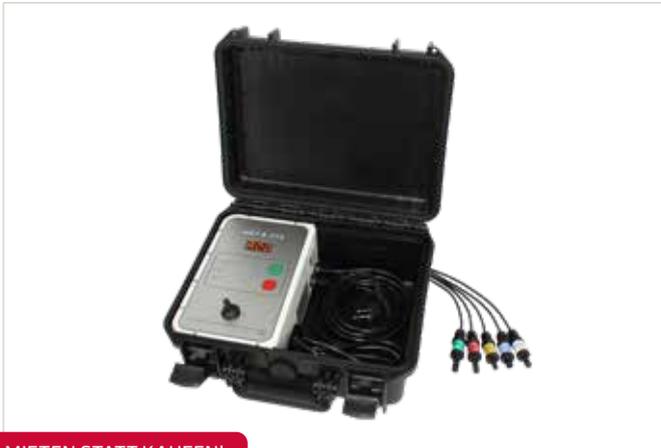
| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------------------|-------------|-------------|
| Handscanner | - | auf Anfrage |
| Lesestift | 216-030-270 | HULS |
| Alu-Transportkoffer | 200-216-002 | HUTK |



AUFSTECKADAPTER FÜR HEIZWENDELSCHWEIßGERÄTE

Adapter ermöglichen das Verschweißen von Elektromuffen aller Fabrikate sowie das professionelle Kontaktieren von Großrohrsystemen.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|----------|
| Adapter Typ FF flach | 216-010-070 | HUFFS |
| Adapter Typ FF rund, 4,7 mm auf 4,0 mm | 216-010-080 | HUFF4 |



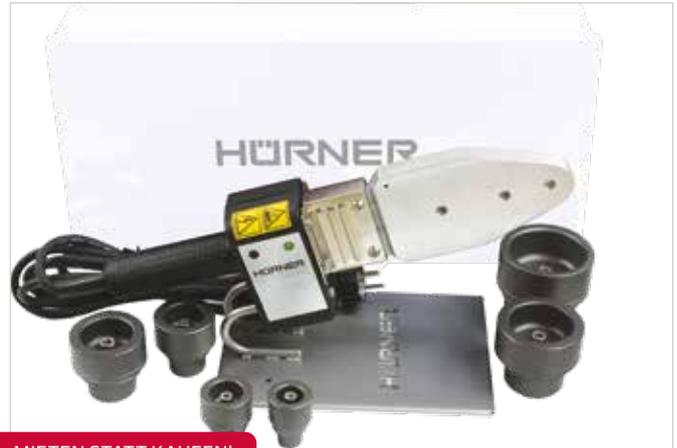
MIETEN STATT KAUFEN!

HÜRNER-HEIZWENDELSCHWEIßGERÄTE FÜR DEN SANITÄRBEREICH

Universalschweißgerät zum Verschweißen von Abflussrohren aus PE und PP der Fabrikate Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, Waviduo und Vulcathene-Euro.

| | HST-S-160 | HST-S-315 2.0 |
|--|------------------|-------------------|
| Automatische Protokollierung | - | - |
| GPS | - | - |
| Schweißbereich (D) | bis 160 mm | bis 315 mm |
| Dateneingabe | Kontakterkennung | Kontakterkennung |
| Schweißüberwachung | ja | ja |
| Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176 Traceability | - | - |
| Etiketten Druckmenü | - | - |
| ViewWeld Funktion | - | - |
| AutoWeld Funktionen | - | - |
| Eingangsspannung | 230 V | 230 V, 40 - 70 Hz |
| Ausgangsstrom | max. 5 A | 11 A |
| Ausgangsspannung | 230 V | 230 V |
| Gewicht (kg) | 1,7 | 3,95 |
| Abmessungen B x H x T mm | 165 x 200 x 85 | 335 x 150 x 295 |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------------|-------------|-------------|
| HST-S-160 | 400-160-101 | HUHSTS160 |
| HST-S-315 2.0 | 400-315-101 | HUHSTS31520 |



MIETEN STATT KAUFEN!

SCHWEIßGERÄTE MUFFE-DORN

Muffenschweißgeräte mit ergonomischem Griff zur Aufnahme von Heizdornen und Heizmuffen in unterschiedlichen Dimensionsstufen mit zwei oder drei gleichzeitig einsetzbaren Kombinationen zum Schweißen von Muffen, Rohren und Formstücken Ø 20–63 mm ohne Temperaturregelung, mit Netzkontrolle, Heizintervallkontrolle und Tischständer, im Metallkoffer.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-----------------------------|-------------|----------|
| Muffenschweißgerät HMS 63 T | 200-230-022 | HUHMS63T |



MIETEN STATT KAUFEN!

HÜRNER-STUMPFSCHWEIßMASCHINEN CNC ECO 2.0

Die HÜRNER CNC ECO 2.0 ist eine hochwertige und langlebige CNC-gesteuerte Kunststoffrohr-Stumpfschweißmaschine der zweiten Generation und wurde, so weit anwendbar, nach der neusten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entwickelt. Die Maschine ist so konzipiert, dass Rohre in 12 Basismaschinengrößen von DA 40 bis DA 1600 mm verschweißt werden können.

| | HÜRNER CNC 160 | HÜRNER CNC 250 | HÜRNER CNC 315 | HÜRNER CNC 500 |
|----------------------------------|-----------------------------------|---|---|--|
| Arbeitsbereich DA (mm) | 40-160 | (63) 75-250 | 90-315 | 200-500 |
| Stromversorgung | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 400 V / 50 Hz, 3 P |
| Leistung (kW) | 3,94 | 4,94 | 5,44 | 12,54 |
| Gesamtgewicht (kg) | 80 | 125 | 179 | 372 |
| Reduktionseinsätze | 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 | (63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 | 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 |
| Vorschweißbunthalter | - | ja | ja | ja |
| Automatisches Heizelement | - | ja | ja | - |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|---------------|
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 160 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 40-DA 140) | 200-701-160 | HUCNCECO20160 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 200 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 63-DA 180) | 200-701-200 | HUCNCECO20200 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 250 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 75-DA 225) | 200-701-250 | HUCNCECO20250 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 315 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 90-DA 280) | 200-701-315 | HUCNCECO20315 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 355 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 90-DA 315) | 200-701-355 | HUCNCECO20355 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 500 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 200- DA 450) | 200-701-500 | HUCNCECO20500 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER CNC 630 ECO 2.0 inkl. Reduzierung im SET (DA 315-DA 560) | 200-701-630 | HUCNCECO20630 |

Weitere Größen auf Anfrage



MIETEN STATT KAUFEN!

HÜRNER-STUMPFSCHWEIßMASCHINEN WELDCONTROL 2.0

Die WeldControl ermöglicht eine einzigartige Bedienung. Sie nutzen beim Schweißen die Vorteile einer interaktiv agierenden Automatik. Im WeldControl-Modus werden Sie nach Eingabe oder Abgleich der Rohrparameter durch die Schweißung geführt. Dabei wird Ihre Bedienung überwacht, der gesamte Ablauf wird protokolliert. Oder Sie schalten in den manuellen Modus und schweißen »frei Hand«.

| | HÜRNER 160 WELDCONTROL (SET) | HÜRNER 250 WELDCONTROL (SET) | HÜRNER 315 WELDCONTROL (SET) | HÜRNER 500 WELDCONTROL (SET) |
|----------------------------------|-----------------------------------|---|---|--|
| Arbeitsbereich DA (mm) | 40-160 | (63) 75-250 | 90-315 | 200-500 |
| Stromversorgung | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 400 V / 50 Hz, 3 P |
| Leistung (kW) | 2,45 | 3,65 | 4,65 | 6,45 |
| Gesamtgewicht (kg) | 66 | 109 | 168 | 295 |
| Reduktions-einsätze | 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 | (63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 | 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 |
| Vorschweiß-bunthalter | - | ja | ja | ja |
| Automatisches Heizelement | - | ja | ja | - |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------------------------------------|-------------|----------|
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 160 | 200-702-160 | HUWC160 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 200 | 200-702-200 | HUWC200 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 250 | 200-702-250 | HUWC250 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 315 | 200-702-315 | HUWC315 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 355 | 200-702-355 | HUWC355 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 500 | 200-702-500 | HUWC500 |
| Stumpfschweiß. HÜRNER WeldControl 630 | 200-702-630 | HUWC630 |

Weitere Größen auf Anfrage



MIETEN STATT KAUFEN!

**HÜRNER-STUMPFSCHWEIßMASCHINEN
MANUAL HYDRAULIK**

Die Manual Hydraulik Serie der neuen WhiteLine Stumpfschweißmaschinen-genera-tion besteht durch die hohe Verarbeitungsqualität sowie durch die Möglichkeit eines mit Hilfe der Protokolliereinheit SPG 2.0 leicht zu bewerkstelligen Upgrades auf Protokollierung. Die Maschine wird geliefert mit einer Hydraulik, die als erstes Alleinstellungsmerkmal ein komplett geschlossenes Gehäuse mit Spritzwasser- und Schmutzschutz aller Innenbauteile zeigt. Selbst die Bedienelemente auf der Frontfolie sind komplett in die normgerechte Abdichtung nach IP 54 einbezogen (auf Anfrage auch IP 64 möglich).

| | HÜRNER 160 Manual | HÜRNER 250 Manual | HÜRNER 315 Manual | HÜRNER 500 Manual |
|----------------------------------|--|---|---|---|
| Arbeitsbereich DA (mm) | 40-160 | (63) 75-250 | 90-315 | 200-500 |
| Stromversorgung | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 400 V / 50 Hz, 3 P |
| Leistung (kW) | 2,45 | 3,65 | 4,65 | 6,45 |
| Gesamtgewicht (kg) | 66 | 109 | 168 | 295 |
| Reduktionseinsätze | 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 | (63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 | 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 | 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 |
| Vorschweißbündhalter | - | ja | ja | ja |
| Automatisches Heizelement | - | ja | ja | - |
| Lieferumfang | Manual Hydraulik Grundmaschine, Planhobel mit Microschalter, Heizelement PTFE-beschichtet, Einstellkasten, Transportbox für Reduzierungen und Maschine optional, HürnerClick für Reduktionen in Entwicklung. | | | |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------|-------------|-------------|
| HÜRNER 160 Manual | 200-704-160 | HUMAN160 |
| HÜRNER 250 Manual | 200-704-250 | HUMAN250 |
| HÜRNER 315 Manual | 200-704-315 | HUMAN315 |
| HÜRNER 500 Manual | 200-704-500 | auf Anfrage |

**WERKSTATTMASCHINEN FÜR DEN ANLAGENBAU
HWT 160-M/HWT 125 SW 2.0**

Die handliche HWT 160-M ist eine Heizelement-Stumpfschweißmaschine für PE-, PP-, PVDF-Rohre und -Formstücke im Bereich DA 40-160 mm. Extrem mobile Schweißmaschine der neuesten Generation zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten, besonders geeignet für Sanitärinstallation, Abfluss- und Druckwasserrohrverlegung. Die HWT 125 SW 2.0 dient der Muffenschweißung von PP-, PVDF-, PE-Rohren und -Formteilen von DA 32-125 mm. Die Maschine wird inklusive stabilem Arbeitsrahmen montiert geliefert. Das Heizelement ist aus der Halterung herausnehmbar und kann auch neben der Maschine verwendet werden.

| | HWT 160-M | HWT 125 SW 2.0 |
|--------------------------------|---|--|
| Arbeitsbereich | DA 32 (40)-160 mm | DA 32-125 mm |
| Materialien | PE, PP, andere thermo-plastische Kunststoffe | PE, PP, andere thermo-plastische Kunststoffe |
| Eingangsspannung | 230 V, 50 Hz/60 Hz | 230 V, 50 Hz/60 Hz |
| Leistung | 1,46 kW | 1,5 kW |
| Verfahrweg Tisch links | 130 mm | 130 mm |
| Abmessungen | B 730 x H 580 x T 430 mm | B 730 x H 420 x T 410 mm |
| Gewicht | 33 kg | 34,5 kg |
| Dimension inkl. Gestell | B 730 x H 1200 x T 550 mm | B 780 x H 1150 x T 550 mm |
| Reduzierungen | 32, 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm | 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm |
| Sonstiges | Stahl-Transportkiste für Reduzierungen, Bedienungsanleitung, Werkzeug | |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|------------|
| Werkstattmaschine HWT-160 M 32-160 mm | 200-260-600 | HUHWT160M |
| Werkstattmaschine HWT 125 SW 2.0 32-125 mm | 200-260-300 | HUHWT125SW |



UNSER PARTNER
HÜRNER
SCHWEISSTECHNIK

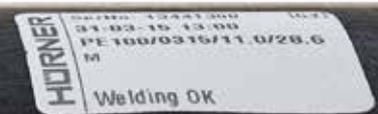
HTI SERVICECENTER
IST ZERTIFIZIERTE HÜRNER
SERVICESTELLE

HÜRNER
better welding



WeldTrace App

Jetzt die Hürner Weld-Trace App downloaden



Wir stehen für sichere Verbindungen.

HÜRNER-Stumpfschweißtechnik bedeutet Stumpfschweißen in Vollendung, auf der Baustelle und für die Werkstatt von 40 - 1600 mm.

HÜRNER Schweisstechnik GmbH
Nieder-Ohmner Str. 26
35325 Mücke
info@huerner.de
www.huerner.de





MIETEN STATT KAUFEN!

GF-ELEKTROSCHWEISSGERÄT MSA 2.0 UND 2.1 MIT PROTOKOLLIERUNG

Die automatischen Elektroschweißgeräte MSA 2.0 & 2.1 verbinden dank der Inverter Technologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit. Mit Barcode Scanner und aktivem Kühlsystem zur sicheren Serienschweißung.

Lieferumfang: Transportkiste, 4,0 mm Winkel-Adapterstecker, START/STOP Karte und Bedienungsanleitung

| | MSA 2.0 | MSA 2.1 |
|--|--|--|
| Protokollsätze | 350 | 1000 |
| Temperaturbereich | -20°C bis +50°C | -20°C bis +50°C |
| Stromspannung und Frequenzbereich | 230V (190V - 265V), 50-60Hz | 230V (190V - 265V), 50-60Hz |
| Schweisstrom | 90 A (max) | 90 A (max) |
| Empfohlene Generatorleistung | 3.5 kVA | 3.5 kVA |
| Schweissspannung | 8-42 V (48 V) | 8-42 V (48 V) |
| Schweisdaten Eingabe | Barcode, manuell | Barcode, manuell |
| USB Schnittstellen | Typ A | Typ A |
| Schutzart | Klasse 1 / IP 65 | Klasse 1 / IP 65 |
| Kabellänge | Stromkabel 4 m / Schweißkabel: 3 m | Stromkabel: 4 m / Schweißkabel: 4 m |
| Dimensionen | 280 x 480 x 220 mm | |
| Gewicht | ca. 11.9 kg | ca. 11.9 kg |
| Anzeige | Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast | Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--------------------------------|-------------|-------------|
| Elektroschw.gerät MSA 2.0 230V | 790 156 001 | GF790156001 |
| Elektroschw.gerät MSA 2.1 230V | 790 156 009 | GF790156009 |



GF-ELEKTROSCHWEISSGERÄT MSA 4.0 UND 4.1 MIT PROTOKOLLIERUNG UND GPS

Die automatischen Elektroschweißgeräte MSA 4.0 und 4.1 verbinden dank der Invertertechnologie niedriges Gewicht mit hoher Leistungsfähigkeit, sowie eine komplette Schweißdokumentation, einschliesslich Bedienerausweis, Auftragsnummer, Produktrückverfolgung von Rohrleitungskomponenten (ISO 12176) und Positionsbestimmung der Schweißverbindung mit eingebautem GPS Empfänger. **Lieferumfang:**

Transportbox, Scanner (bei MSA 4.1 mit Bluetooth Scanner) , 2 Paar Winkeladapter-Stecker (4,0 mm und 4,7 mm), Bedienungsanleitung, START/STOP Karte, Konfigurationskarte und USB-Stick mit PC-Applikationen.

| | MSA 4.0 | MSA 4.1 |
|--|---|--|
| Protokollsätze | 5000 | 5000 |
| Temperaturbereich | -20°C bis +50°C | -20°C bis +50°C |
| Stromspannung und Frequenzbereich | 230V (190V-265V), 50-60Hz | 230V (190V-265V), 50-60Hz |
| Schweisstrom | 110 A (max) | 110 A (max) |
| Empfohlene Generatorleistung | 3.5 kVA | 3.5 kVA |
| Schweissspannung | 8-48 V | 8-48 V |
| Schweisdaten Eingabe | Barcode, manuell | Barcode, manuell |
| USB Schnittstellen | Typ A | Typ A |
| Schutzart | Klasse 1 / IP 65 | Klasse 1 / IP 65 |
| Kabellänge | Stromkabel 4 m / Schweißkabel: 4 m | Stromkabel 4 m / Schweißkabel: 4 m |
| Dimensionen | 280 x 480 x 220 mm | |
| Gewicht | ca. 12,8kg | ca. 12,8kg |
| Anzeige | Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast | Grafisches LCD, einstellbarer Kontrast |
| Bluetooth Funkschnittstelle | x | x |
| Frequenzbereich | 40 - 70 Hz | 40 - 70 Hz |
| Besonderheit | Bluetooth Scanner (Wahlweise auch mit Smartphone App) | |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|-------------|
| Elektroschw.gerät MSA 4.0 230V 1D | 790 156 011 | GF790156011 |
| Elektroschw.gerät MSA 4.0 230V 2D (mit 2D Barcode Scanner) | 790 156 012 | GF790156012 |
| Elektroschw.gerät MSA 4.1 230V | 790 156 013 | GF790156013 |



MIETEN STATT KAUFEN!

GF STUMPFSCHEISSMASCHINE CNC 4.0

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben Hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit. Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör.

Basismaschine:

- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T- Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.

Hydraulikaggregat:

- Intuitives Farb Touch Sreen Interface und integrierter GPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar
- Erfassung von Benutzercode (ISO 12176-3), Auftragsnummer und Rückverfolgbarkeitsdaten für Rohrleitungen (ISO 12176-4)
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle per USB
- Max. Betriebsdruck: 160 bar

Hobeleinheit:

- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Bearbeiten der Rohrenden

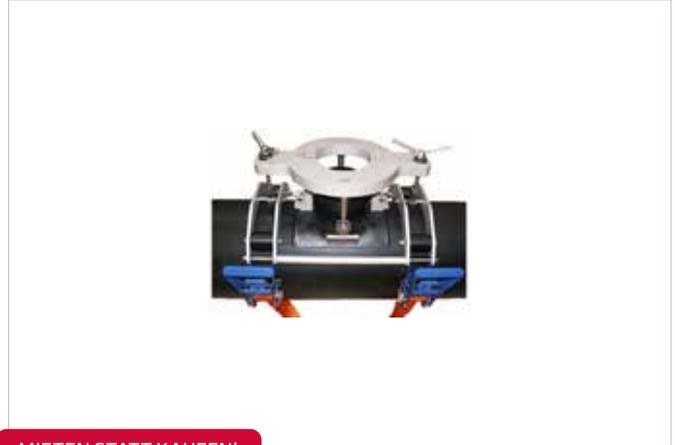
Heizelement:

- Hochwertige anhaft - PTFE-Beschichtung für lange Lebensdauer

Eingangsspannung:

- Typ 160 = 1200 W, Typ 250 = 2000 W, Typ 315 = 2500 W

| Artikel | Dimension d in mm | Gewicht | Werksnummer |
|-------------|-------------------|---------|-------------|
| CNC 4.0 160 | 40-160 mm | 125 kg | 790 150 012 |
| CNC 4.0 250 | 75-250 mm | 195 kg | 790 151 012 |
| CNC 4.0 315 | 90-315 mm | 215 kg | 790 152 012 |
| CNC 4.0 400 | 125-400 mm | 320 kg | 790 153 001 |
| CNC 4.0 500 | 200-500 mm | 455 kg | 790 154 001 |
| CNC 4.0 630 | 315-630 mm | 595 kg | 790 155 001 |



MIETEN STATT KAUFEN!

SPANNVORRICHTUNG TOPLOAD 630

Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die »Top-Load« Montage von Schellen eingesetzt. Bestimmungsgemässe Verwendung: ELGEF Plus Schellen für die Dimension d280-400mm mit Abgang d63 mm ELGEF Plus Anschlussfittings für die Dimension d280-630 mm mit Abgang d90/110/125mm

Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 1 Spannaufsatz, 2 Spanner, 2 Spannurte, 1 Transportkoffer.

| Dimension d in mm | Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------|-------------|-------------|-----------|
| 280-630 | Topload 630 | 799350477 | GFSATL630 |

HTI BÄR & OLLENROTH



UNSER PARTNER





**HTI SERVICECENTER
IST ZERTIFIZIERTE SERVICE-
STELLE VON GEORG FISCHER**



ROHRABSCHNEIDER

Das Gehäuse besteht aus hochfestem Aluminium-Druckguss. Die gehärteten, PTFE-beschichteten Schneidräder lassen sich werkzeuglos wechseln und sind »Made in Solingen/Germany«. Alle Rohrabschneider verfügen über einen im Gehäuse integrierten, herausnehmbaren Entgrater und ihr ergonomisch optimierter Handgriff sorgt für einfachste Bedienbarkeit.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------------------------|-------------|--------------|
| Rohrabschneider Gr. 1 6-76 mm | 216-100-210 | HURAKS667 |
| Rohrabschneider Gr. 2 50-127 mm | 216-100-211 | HURAKS50125 |
| Rohrabschneider Gr. 3 100-170 mm | 216-100-212 | HURAKS110168 |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|----------------|
| Schneidrad 30 x 6,2 für Rohrabschneider Größe 1 | 216-101-210 | HURAKS667ES |
| Schneidrad 35 x 11 für Rohrabschneider Größe 2 und Größe 3 | 216-101-220 | HURAKS110168ES |



UNIVERSAL-HALTEVORRICHTUNG

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|----------|
| Universal-Haltevorrichtung DN 20-75 mm | 219-000-022 | HUUH63 |
| Universal-Haltevorrichtung DN 63-180 mm | 219-000-023 | HUUH160 |
| Universal-Haltevorrichtung DN 125-500 mm | 219-000-062 | |



ROHRHALTEBOCK DA 400 MM

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|----------------------|-------------|-------------|
| Rohrhaltebock DA 400 | 219-000-024 | ROHRBOCK400 |



aduxa

PE 100 RC MEHRSCHICHTROHR DRUCKROHRSYSTEM FÜR DIE TRINKWASSERVERSORGUNG



KUNSTSTOFFROHR-SCHEREN HSTCUT

Die Kunststoffrohr-Scheren HSTCUT von HÜRNER bestehen durch höchste Qualität und optimale Kraftübertragung. Die PTFE-beschichteten Klingen lassen sich werkzeuglos wechseln und sind »Made in Solingen/Germany«. Alle Kunststoffrohr-Scheren verfügen über einen automatischen Klinsenrückzug und ihr ergonomisch optimierter Handgriff sorgt für einfachste Bedienbarkeit.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|------------|
| Kunststoffrohr-Schere HSTCUT 35; 0-35 mm | 216-100-213 | HUHSTCUT35 |
| Kunststoffrohr-Schere HSTCUT 42; 0-42 mm | 216-100-214 | HUHSTCUT42 |
| Kunststoffrohr-Schere HSTCUT 50; 0-50 mm | 216-100-216 | HUHSTCUT50 |
| Kunststoffrohr-Schere HSTCUT 63; 0-63 mm | 216-100-215 | HUHSTCUT63 |



ANFASER

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|----------|
| Anfaser für Kunststoffrohr AD 20-63 mm | 20301 | AFKR2063 |



PROVIDE | VERSORGUNG

www.aduxa.de



MIETEN STATT KAUFEN!

SCHÄLWERKZEUGE FÜR ROHRENDEN UND SATTELFLÄCHEN

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------------------------|-------------|----------|
| Sattelschälgerät Gr. 2 63-180 mm | 216-100-017 | HUSSG2 |

**ROHRSCHÄLWERKZEUGE:
SCHÄLWERKZEUGE FÜR ROHRENDEN**

Die HÜRNER Schälwerkzeuge zum sicheren Entfernen der Oxidschicht auf der Oberfläche von PE-Rohren sind leicht in der Handhabung bei geringem Kraftaufwand. Durch das federgelagerte Messer und den automatischen Vorschub erfolgt eine kontinuierliche Anpassung an Rohrovalitäten und Toleranzen, wodurch ein gleichmäßiger Spanabtrag gewährleistet ist. Das hochwertige Wendemesser aus Hartmetall garantiert eine äußerst lange Standzeit.



| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|----------|
| Rohrschälwerkzeug Größe 1, 32-160 mm | 216-100-060 | HUSG1 |
| Rohrschälwerkzeug Größe 1.5, 63-250 mm | 216-100-065 | HURSG15 |
| Rohrschälwerkzeug Größe 2, 110-500 mm | 216-100-070 | HUSG2 |

HANDSCHABER

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--------------------------|-------------|----------|
| Vierfachhandschaber 1,5" | 219-300-008 | HUVHS15 |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--------------|-------------|----------|
| Ersatzmesser | 216-103-060 | HUEM1 |



ROTATIONSSCHÄLGERÄTE RS - GEORG FISCHER

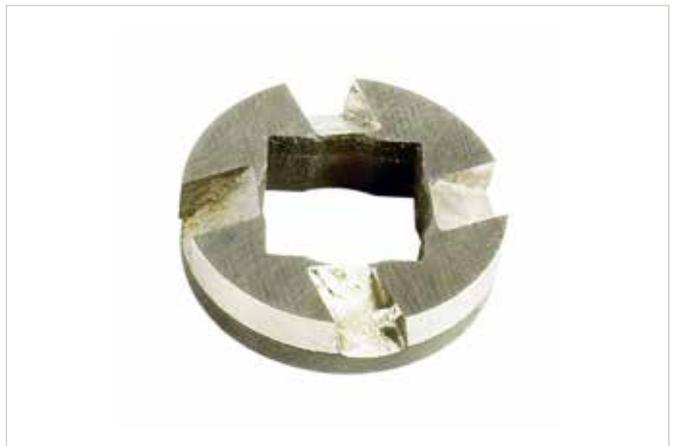
Innovative Rotationsschälgerät für die universelle Bearbeitung von Rohrenden sowie für den Einsatz auf der Sattelfläche des Rohres. Geeignet um die Rohre aus den Werkstoffen PE 80, PE 100, PEX, PP zu schälen.

| Dimension d in mm | Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------|---------|-------------|----------|
| 40 | RS 40 | 790136001 | GFRS40 |
| 50 | RS 50 | 790136002 | GFRS50 |
| 63 | RS 63 | 790136003 | GFRS63 |
| 75 | RS 75 | 790136004 | GFRS75 |
| 90 | RS 90 | 790136005 | GFRS90 |
| 110 | RS 110 | 790136006 | GFRS110 |
| 125 | RS 125 | 790136007 | GFRS125 |
| 140 | RS 140 | 790136008 | GFRS140 |
| 160 | RS 160 | 790136009 | GFRS160 |
| 180 | RS 180 | 790136010 | GFRS180 |
| 200 | RS 200 | 790136011 | GFRS200 |
| 225 | RS 225 | 790136012 | GFRS225 |
| 250 | RS 250 | 790136013 | GFRS250 |
| 280 | RS 280 | 790136014 | GFRS280 |
| 315 | RS 315 | 790136015 | GFRS315 |



SCHÄLGERÄT PT4

| Dimension/Rohrstärke in mm | Werksnummer | Art.-Nr. |
|----------------------------|-------------|-----------|
| 20 / 1,9 | 799300704 | GFSGPT420 |
| 25 / 2,3 | 799300706 | GFSGPT425 |
| 32 / 3,0 | 799300708 | GFSGPT432 |
| 40 / 3,7 | 799300709 | GFSGPT440 |
| 50 / 4,6 | 799300710 | GFSGPT450 |
| 63 / 5,8 | 799300711 | GFSGPT463 |



ZUBEHÖR SCHABER

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|----------------|
| Ersatzmesser 4-fach-Schneide für die Schälgeräte PT4/Calderprep | 01-07-331 | SCHAELMESPT4CP |
| Adapter für Akkuschraber für CP und CP Plus | 01-07-360 | ADAPTSTPT4 |



SATTELFÄCHENSCHÄLGERÄT

Bewährtes Universal-Rotationsschälgerät zum Schälen von Rohrenden und Sattelflächen für Anbohrschellen mit Spindelverstellung (gegenläufige Spindel). Durch die Federspannung des Gerätes und durch den federnd gelagerten Pendelmesserhalter werden Rohrovalitäten und Rohrbiegungen von Ringbundrohren ausgeglichen. Minimierung des Spindelüberstandes durch zentrisches Spannen des Rohres. Lieferumfang: Gerät im Transportkoffer, Ersatzmesser, Bedienungsanleitung (RP1 nicht für Ringbundrohre)

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|----------|
| Sattelflächenschälgerät RP1 d 32-d 63 | RP01-16950 | SATTRP1 |
| Sattelflächenschälgerät RP2 d 63-d 180 | RP02-16951 | SATTRP2 |
| Sattelflächenschälgerät RP2,5 d 125-d 225 | RP25-16952 | SATTRP25 |



ROHRSCHÄLGERÄT

Schälgerät für Rohrenden und Rohrstutzen. leichtgängige, effektiv arbeitende Schälgeräte mit Scherenspannelement. Schälteufe: 0,20 mm PES 200 auch geeignet für Rohrstutzen von Formteilen

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-----------------------------------|-------------|----------|
| Rohrschälgerät PES 200 d 63-d 200 | PES180-015 | SGPES180 |
| Rohrschälgerät PES 315 d 90-d 315 | PES315-027 | SGPES315 |

AUßENMANTELSCHNEIDER

für SLA- und SML-Rohr

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------------------------------|-------------|-------------|
| Außenmantelschneider 32-160 mm | - | auf Anfrage |
| Außenmantelschneider 110-630 mm | - | auf Anfrage |





RUNDUNGSSCHELLE

| Artikel | Werknummer | Art.-Nr. |
|------------|------------|-------------|
| Typ 63 mm | 01-08-006 | RSMS63 |
| Typ 75 mm | 01-08-007 | auf Anfrage |
| Typ 90 mm | 01-08-008 | RSMS90 |
| Typ 110 mm | 01-08-009 | RSMS110 |
| Typ 125 mm | 01-08-010 | RSMS125 |
| Typ 140 mm | 01-08-011 | auf Anfrage |
| Typ 160 mm | 01-08-012 | RSMS160 |
| Typ 180 mm | 01-08-013 | RSMS180 |

| Artikel | Werknummer | Art.-Nr. |
|---------|------------|----------|
|---------|------------|----------|

| | | |
|------------------------|-----------|-------------|
| Typ 315 mm mit Ratsche | 01-08-020 | auf Anfrage |
| Typ 355 mm mit Ratsche | 01-08-024 | auf Anfrage |
| Typ 400 mm mit Ratsche | 01-08-029 | auf Anfrage |



MECHANISCHE RUNDDRÜCKKLEMMEN - RUNDUNGSSCHELLE NUSSKNACKERTYP

Die HÜRNER Schälwerkzeuge zum sicheren Entfernen der Oxidschicht auf der Oberfläche von PE-Rohren sind leicht in der Handhabung bei geringem Kraftaufwand. Durch das federgelagerte Messer und den automatischen Vorschub erfolgt eine kontinuierliche Anpassung an Rohrovalitäten und Toleranzen, wodurch ein gleichmäßiger Spanabtrag gewährleistet ist. Das hochwertige Wendemesser aus Hartmetall garantiert eine äußerst lange Standzeit.

| Artikel | Werknummer | Art.-Nr. |
|---------|------------|----------|
|---------|------------|----------|

| | | |
|------------|-----------|-------------|
| Typ 200 mm | 01-08-014 | auf Anfrage |
| Typ 225 mm | 01-08-015 | auf Anfrage |
| Typ 250 mm | 01-08-016 | auf Anfrage |

| Artikel | Werknummer | Art.-Nr. |
|---------|------------|----------|
|---------|------------|----------|

| | | |
|----------------------|-----------|-------------|
| Typ Nußknacker 20 mm | 01-08-001 | auf Anfrage |
| Typ Nußknacker 22 mm | 01-08-002 | auf Anfrage |
| Typ Nußknacker 32 mm | 01-08-003 | RSNT32 |
| Typ Nußknacker 40 mm | 01-08-004 | RSNT40 |
| Typ Nußknacker 50 mm | 01-08-005 | RSNT50 |



ROHR ROLLE

Rohr Rolle bis 355 mm, höhenverstellbar, mit drehbarem Fuß bzw. Rohr Rolle 400-710 mm, klappbar, schwere Ausführung.

| Artikel | Werksnummer |
|-----------------------|-------------|
| Rohr Rolle bis 355 mm | 53MY0001 |
| Rohr Rolle 400-710 mm | 04-70-063 |



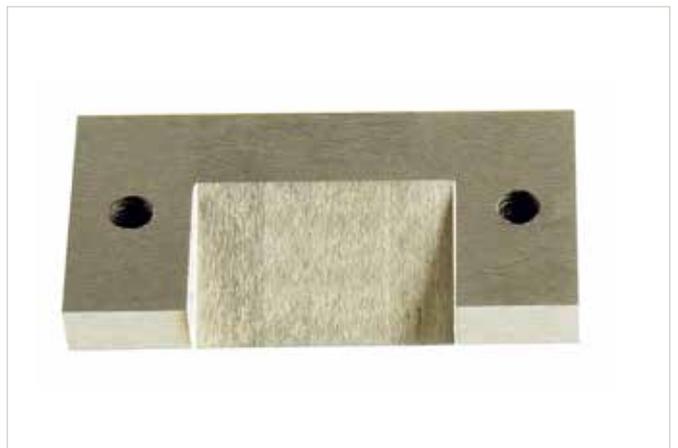
AUßENWULSTENTFERNER

| Artikel | Werksnummer |
|--------------------------------|-------------|
| Außenwulstentferner 63-125 mm | 01-07-520 |
| Außenwulstentferner 90-400 mm | 06-20-454 |
| Außenwulstentferner 355-630 mm | 01-07-504 |



ZUGKOPF FÜR PE-ROHRE SDR 17/11

| Artikel | Werksnummer |
|----------------|-------------|
| Zugkopf 63 mm | 04-73-004 |
| Zugkopf 75 mm | 04-73-005 |
| Zugkopf 90 mm | 04-73-006 |
| Zugkopf 110 mm | 04-73-007 |
| Zugkopf 125 mm | 04-73-008 |
| Zugkopf 140 mm | 04-73-009 |
| Zugkopf 160 mm | 04-73-010 |
| Zugkopf 180 mm | 04-73-011 |



| Artikel | Werksnummer |
|-------------------------|-------------|
| Ersatzklinge 63-125 mm | 01-07-521 |
| Ersatzklinge 90-400 mm | 01-07-513 |
| Ersatzklinge 355-630 mm | 01-07-505 |



MIETEN STATT KAUFEN!

ROLLNUTGERÄT VICTAULIC VE106

Völlig eigenständige Einheit mit eingebautem Motor, Sicherheitsfußschalter und Netzstecker. Der Typ VE106 wird mit 110 Volt, 15 A geliefert und kann zum Nuten von Rohren verwendet werden. 42,4-168,3 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Rollnutgerät Victaulic Groove-N-Go kpl. für Rohre | VICNUTVE106 |



MIETEN STATT KAUFEN!

ROLLNUTGERÄT VICTAULIC RG3210

Hydraulikbetriebenes Werkzeug zum Einsatz in der Werkstatt oder vor Ort. Mit Anti-Flare-Rollnutfähigkeit, um das Kelchmaß am Rohrende im Schach zu halten. 2-12" / 60,3 mm-323,9 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------|-------------|
| Rollnutgerät Victaulic RG3210 | auf Anfrage |



MIETEN STATT KAUFEN!

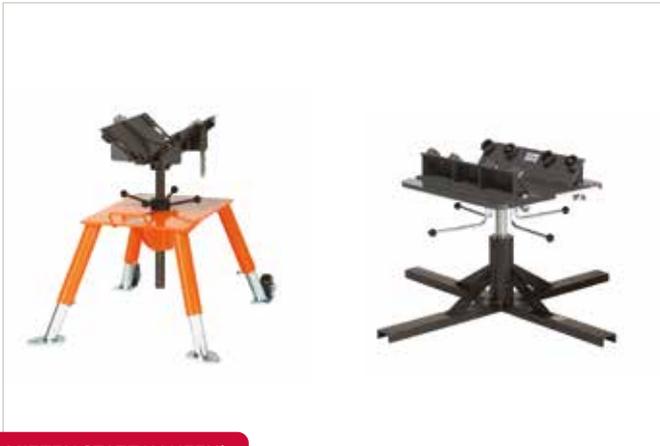
ROLLNUTGERÄT VICTAULIC VE270 SERIE

Der Typ VE272SFS ist ein tragbares Rollnutwerkzeug, das einfach auf einen Victaulic VPD752 oder Ridgid 300 Motorantrieb montiert werden kann. 26,9-323,9 mm

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| Rollnutgerät Victaulic VE272SFS tragbar | VICNUTVE272FS |
| Rollnutgerät Victaulic tragbar kpl. inkl. Rohrbock | VICNUTVE272FSK |

AUCH ALS ST100 VERSION IM MIETPARK VERFÜGBAR.





MIETEN STATT KAUFEN!

ROHRSTÄNDER VICTAULIC

Für die Unterstützung von Rohren beim Rollnuten konzipiert. Ein ortsveränderliches, freistehendes Gerät mit vier einstellbaren Füßen. Aufgrund der Drehkreuz-Ausführung können die Rohre zum Nuten beider Rohrenden umgedreht werden, ohne dass diese dazu vom Rohrständer genommen werden müssen. Mit dem einzigartigen Durchschub-Design können die Rohre gedreht und nach vorne weiterverschoben werden

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|------------|
| Rohrständer Victaulic VAPS 112 verstellbar für Rohre 26,9-323,9 mm | VICVAPS112 |
| Rohrständer Victaulic VAPS 224 verstellbar für Rohre 60,3-610,0 mm | VICVAPS224 |



MIETEN STATT KAUFEN!

HANDNUTGERÄT VICTAULIC

Reparatur und Nachrüsten von installierten Rohren mit dem tragbaren Rollnutwerkzeug VE26. Erhältlich in 4 verschiedenen Ausführungen zum Nuten unterschiedlicher Rohrmaterialien. Die Spurrollen ermöglichen das Nuten in beide Richtungen. Der Typ VE26 ist in folgenden Ausführungen zum Nuten der entsprechenden Rohrmaterialien erhältlich: VE26S = Stahl und Edelstahl; VE26C = Kupfer; VE26P = Aluminium und PVC-Kunststoff; VE26SS = dünnwandiger Edelstahl.

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-------------|
| Handnutgerät Victaulic Typ VE 26CDIN für Kupfer von 2"-6" ohne Antrieb | VICVE26CDIN |
| Handnutgerät Victaulic Typ VE 26S für Stahl von 2"-6" ohne Antrieb | VICVE26S |
| Handnutgerät Victaulic Typ VE 26S, Rollensatz 60,3-168,3 mm | VICNUTVE26 |

ZUBEHÖR VICTAULIC



VICTAULIC FETT

| Artikel | Art.-Nr. |
|------------|-------------|
| Tube 125 g | VICFETT125N |
| Dose 900 g | VICFETT900 |

ZUBEHÖR VICTAULIC



NUTMASSBAND

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------------|-------------|
| Victaulic metrisch 26.9 mm-610.0 mm | VICBAND |
| Victaulic ST100 Maßband | auf Anfrage |



**SCHWEIßGERÄTEREIH E MINARC EVO
MINARCMIG EVO 170/200**

Die MinarcMig Evo-Schweißmaschinen bieten eine große MIG/MAG-Schweißkapazität und -qualität bei tragbarer, kompakter Größe. Wählen Sie Modelle mit 200 oder 170 A, die ihre Schweißleistung bei 35 % Einschaltdauer aus 16 A Einphasenstrom erbringen. MinarcMig Evo ermöglicht erstklassige Ergebnisse, wo immer Sie auch arbeiten. Die MinarcMig Evo 200 bietet einen automatischen und einen manuellen Einrichtungsmodus für präzise Schweißqualität und Lichtbogenzündung. Die PFC-Stromquellentechnologie bietet eine ausgezeichnete Energieeinsparung bei einem Leistungsfaktor von 0,99.

| | | MINARCMIG EVO 170 | MINARCMIG EVO 200 |
|--|--------------|--------------------|--------------------|
| Anschlussspannung | 1~, 50/60 Hz | 230 V ± 15 % | 230 V ± 15 % |
| Anschlussleistung bei Höchststrom | 35% ED | 170 A / 4,8 kVA | 200 A / 6,2 kVA |
| Ausgangsleistung (40°C) | 35% ED | 170 A / 24 V | 200 A / 24 V |
| | 100% ED | 100 A / 20 V | 120 A / 20 V |
| Leistungsfaktor bei 100% ED | | 0,99 | 0,99 |
| Wirkungsgrad bei 100% ED | | 80 % | 82 % |
| Drahtspule | max. ø | 200 mm / 5 kg | 200 mm / 5 kg |
| Außenabmessungen | L × B × H | 450 × 227 × 368 mm | 450 × 227 × 368 mm |
| Gewicht (einschl. Brenner und Kabeln, 3,0 kg) | | 13 kg | 13 kg |
| EMV-Klasse | | A | A |

Normen: IEC 60974-1, -2, -10, IEC 61000-3-12

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------|-------------|-------------|
| MINARCMIG EVO 170 | 61008170 | auf Anfrage |
| MINARCMIG EVO 200 | 61008200 | MINARC200 |

**SCHWEIßGERÄTEREIH E MINARC EVO
MINARCTIG EVO 200**

Die Schweißgeräte der Reihe MinarcTig Evo sind genau das, was Sie von einer WIG-Schweißmaschine von Kemppi erwarten würden. Die präzise und verfeinerte HF-Zündung sowie die erforderliche Steuer-, Leistungs- und Arbeitskapazität bilden eine zuverlässige Einheit zur Erledigung verschiedener Fachschweißaufgaben. Diese Schweißmaschinen sind die ideale WIG-Gleichstromschweißlösung für leichte industrielle Fertigungs-, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind ein echter Vorzug für Fachschweißer, die viel unterwegs sind.

| | | MinarcTig Evo 200 |
|--|-----------------|-----------------------------------|
| Anschlussspannung | 1~, 50/60 Hz | 230 V ± 15 % (AU 240 V ± 15 %) |
| Anschlussleistung bei Höchststrom | 35% ED (WIG) | 200 A / 4,9 kVA |
| | 35% ED (E-Hand) | 170 A / 5,7 kVA |
| Ausgangsleistung (40°C) WIG | 35 % ED | 200 A / 18 V |
| | 100 % ED | 140 A / 15,6 V |
| Ausgangsleistung (40°C) E-Hand | 35 % ED | 170 A / 26,8 V |
| | 100 % ED | 110 A / 24,4 V |
| Leistungsfaktor bei 100% ED | | 0,99 |
| Wirkungsgrad bei 100% ED | WIG | 77% |
| | E-Hand | 83 % |
| Stabelektroden | ø | 1,5...4 mm |
| Außenabmessungen | L × B × H | 449 × 210 × 358 mm |
| Gewicht (ohne Kabel) | | 11 kg |
| EMV-Klasse | | A |

Normen: IEC 60974-1, -3, -10, IEC 61000-3-12

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-------------------|-------------|---------------|
| MINARCTIG EVO 200 | P0640 | MINARCTIGE200 |



SCHWEIßERKASTEN-GRUNDAUSSTATTUNG

Brenngas: Acetylen. Geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen.

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560:

für Sauerstoff G 1/4; für Brenngas G 3/8 LH

Bestehend aus:

1 Griffstück, 4 Schweißensätzen, 1 Schneideinsatz mit Hebelventil, 1 Mehrfachschlüssel, 1 Düsenreinigungsgerät, 1 Düsenbehälter, 1 Stahlblechkasten.

| Artikel | Werksnummer |
|--|-------------|
| MWW 520/1 Schweißbereich 0,5-6 mm Schneidbereich 5-60 mm | 00110 |
| Brenner 90 W | 00110 G |
| MWW 520/1 Schweißbereich 1-9 mm Schneidbereich 5-60 mm | 00110 A |
| Brenner 90 W | 00110 A G |





HANDSCHNEIDBRENNER GM 93 (GASEMISCHENDER BRENNER)

Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan). Der GM 93 arbeitet auf Basis gasemischender Düsen (Brenngas und Sauerstoff werden erst unmittelbar in der Düse im notwendigen Verhältnis zueinander gemischt). Schneidbereich: 3-500 mm (je nach Verwendung der gasemischenden Düse). Ausführung: 90° Kopfstellung.

| Artikel | Werknummer |
|-------------------------|------------|
| GM 93, Länge ca. 480 mm | 10300 |
| GM 93, Länge ca. 600 mm | 10300/60 |
| GM 93, Länge ca. 900 mm | 10300/90 |



HANDSCHNEIDBRENNER BRENNER 90 (INJEKTORBRENNER)

Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), altern. Gase. Der Brenner arbeitet nach dem Injektorprinzip (Brenngas und Sauerstoff werden in der Mischdüse zusammengeführt und als Gasgemisch zum Brennerkopf geleitet). Schneidbereich: 5-300 mm. Ausführung: 90° Kopfstellung.

| Artikel | Werknummer |
|--|------------|
| Handschneidbrenner 90 Kopf Ø 28 mm, ca. 480 mm | 01091 |
| Handschneidbrenner 90 Kopf Ø 28 mm, ca. 600 mm | 01091/60 |
| Handschneidbrenner 90 Kopf Ø 28 mm, ca. 900 mm | 01091/90 |



SCHNEIDEINSÄTZE (INJEKTORPRINZIP)

SCHNEIDEINSATZ RUNDKOPF MWW 520/1

Brenngase: Acetylen (Standard), Propan, alternative Gase. Wird mit Schneiddüse K1 ausgeliefert (weitere Schneid- und Heizdüsen auf Anfrage)

| Artikel | Werknummer |
|--|------------|
| MWW 520/1, Hebelventil mit Standard-Heizdüse | 20591 |
| MWW 520/1, Hebelventil mit Kompaktheizdüse | 20591/K |
| MWW 520/1, Spindelventil mit Standard-Heizdüse | 55000 |
| MWW 520/1, Spindelventil mit Kompaktheizdüse | 55000/K |



SCHNEIDEINSÄTZE (INJEKTORPRINZIP)

SCHNEIDEINSATZ MWW 520/1

Die Einsätze lassen sich mit den Griffstücken Brenner 90 W und MWW 520/1 verwenden. Brenngase: Acetylen (Standard), Propan, alternative Gase. Wird mit Schneiddüse K1 ausgeliefert.

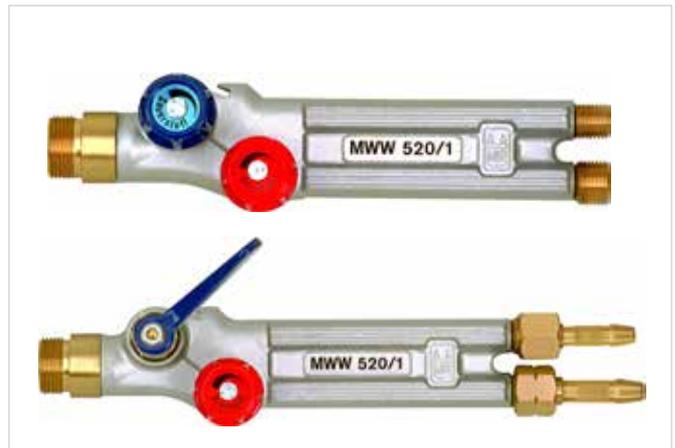
| Artikel | Werknummer |
|--|------------|
| MWW 520/1, Hebelventil mit Standard-Heizdüse | 44010 |
| MWW 520/1, Hebelventil mit Kompaktheizdüse | 44010/K |
| MWW 520/1, Spindelventil mit Standard-Heizdüse | 20610 |
| MWW 520/1, Spindelventil mit Kompaktheizdüse | 20610/K |



SCHWEIßEINSÄTZE (INJEKTORPRINZIP)

Beim Schweißen werden zwei artgleiche Werkstoffe mittels einer Flamme unter Verwendung eines artgleichen Zusatzwerkstoffes unlösbar verbunden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Griffstücke Brenner 90 W und MWW 520/1 zu verwenden. Brenngas: Acetylen. Kupfer-Schweißdüse mit mittig angeordneter Austrittsbohrung. Zugehörige Düsen auf Anfrage.

| Artikel | Werksnummer |
|-----------------------|-------------|
| 0,5-1 mm | 25221 |
| 1-2 mm | 26611 |
| 2-4 mm | 26271 |
| 4-6 mm | 26771 |
| 6-9 mm | 27301 |
| 9-14 mm , Fl. koppeln | 27571 |
| 14-20 mm, Fl. koppeln | 28101 |
| 20-30 mm, Fl.koppeln | 28591 |



GRIFFSTÜCK MWW 520/1

Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase. Gleiche Ausführung wie das Griffstück Brenner 90 W, aber mit eingeklebten Ventilkörpern ausgestattet. Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560: für Sauerstoff G 1/4" und für Brenngas G 3/8" LH. Ausführung: Standard.

| Artikel | Werksnummer |
|--|-------------|
| Griffstück MWW 520/1, Schlauchtüllen/Überwurfmuttern enthalten. Anschlussmutter nicht enthalten. | 40800/1 |
| Griffstück MWW 520/1, Schlauchtüllen/Überwurfmuttern nicht enthalten. Anschlussmutter enthalten. | 40900/1 |
| Griffstück MWW 520/1, Ausführung: mit Schnellschlussventil | 21240/1 |



GRIFFSTÜCK BRENNER 90 W

Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase. Das Griffstück besteht aus Aluminium und ist mit austauschbaren Monoblockventilen ausgestattet. Es ist kompatibel zu allen Schneid-, Schweiß- und Anwärmeinsätzen sowie den Flammstrahl- und Richtbrennereinsätzen. Ausführung: Standard.

| Artikel | Werksnummer |
|---|-------------|
| Griffstück Brenner 90 W, Schlauchtüllen/Überwurfmuttern enthalten. Anschlussmutter nicht enthalten. | 21250/1 |
| Griffstück Brenner 90 W, Schlauchtüllen/Überwurfmuttern nicht enthalten. Anschlussmutter enthalten. | 21350/1 |



ROHRSCHEIßEINSÄTZE

Brenngas: Acetylen.

90° gebogen.

| Artikel | Werksnummer |
|---------|-------------|
| 1-2 mm | 06191 |
| 2-4 mm | 06240 |
| 4-6 mm | 06740 |
| 6-9 mm | 07270 |

ROHRSCHEIßEINSÄTZE

Brenngas: Acetylen.

60° gebogen.

| Artikel | Werksnummer |
|---------|-------------|
| 1-2 mm | 06195 |
| 2-4 mm | 06200 |
| 4-6 mm | 06700 |
| 6-9 mm | 07220 |



ROHRSCHEIßEINSÄTZE, BIEGBAR

Brenngas: Acetylen.

Leicht biegbares Kupferrohr mit aufgelöteter Düse.

| Artikel | Werksnummer |
|---------|-------------|
| 1-2 mm | 10200 |
| 2-4 mm | 10210 |
| 4-6 mm | 10220 |
| 6-9 mm | 10230 |



FÜHRUNGSWAGEN UAG-RUNDKOPF

Passend zu Schneideinsatz MWW 520/1 und Brenner 90 mit 24er Kopf. Die Führungswagen dienen zur besseren Stabilisierung des Brenners beim Arbeiten.

| Artikel | Werksnummer |
|---------|-------------|
| Ø 24 mm | 24000 |



FÜHRUNGSWAGEN UAG-RUNDKOPF

Passend zu Spezialschneidbrenner MWW 520/1, Brenner 90 mit 28er Kopf und Handschneidbrenner GM 93.

| Artikel | Werksnummer |
|---------|-------------|
| Ø 28 mm | 35730 |



RUNDFÜHRUNG EINZELSCHNEIDBRENNER

Ausführung: 24 mm Kopfdurchmesser. Passend zu Schneideinsatz MWW 520/1 und Brenner 90 mit 24er Kopf.

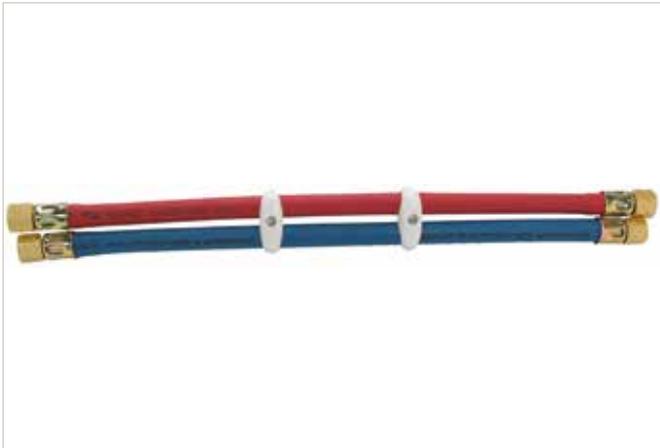
| Artikel | Werksnummer |
|----------------|-------------|
| Ø 40 mm-120 mm | 41700 |



FÜHRUNGSWAGEN RUNDKOPF

Nicht zur Verwendung mit Zirkel vorgesehen. Passend zu Spezialschneidbrenner MWW 520/1, Brenner 90 mit 28er Kopf und Handschneidbrenner GM 93.

| Artikel | Werksnummer |
|----------------|-------------|
| Ø 30 mm-150 mm | 35780 |



ZWILLINGSSCHLAUCH

Gasart: Sauerstoff/Acetylen.

| Artikel | Werksnummer |
|---|-------------|
| Zwilling 4 × 3,5/4 × 3,5 mm außen Ø 11 mm | 60914 |
| Zwilling 6 × 3,5/6 × 3,5 mm außen Ø 13 mm | 60916 |
| Zwilling 9 × 3,5/6 × 5 mm außen Ø 16 mm | 60910 |

komplett montiert mit Anschlüssen

(Zwilling 9 × 3,5/6 × 5 mm, außen Ø 16 mm)

| Artikel | Werksnummer |
|---------|-------------|
| 10 m | 60910k-10 |
| 20 m | 60910k-20 |
| 30 m | 60910k-30 |
| 40 m | 60910k-40 |



EINZELSCHLAUCH

laufender Meter, mit und ohne Anschlüssen lieferbar.

| Artikel | Werksnummer |
|--------------------------------------|-------------|
| Sauerstoff (6 × 5 mm, außen Ø 16 mm) | 60930 |
| Acetylen (9 × 3,5 mm, außen Ø 16 mm) | 60920 |
| Propan (9 × 3,5 mm, außen Ø 16 mm) | 60940 |



ZUBEHÖR

| Artikel | Werksnummer |
|----------------------|-------------|
| Mehrfachschlüssel | 40480 |
| Düsenreinigungsgerät | 03031 |



AUSRÜSTUNGSSET FÜR SCHWEIß- UND SCHNEIDERGERÄTE

Bestehend aus: 1 Schlauchpaket mit wahlweise 10 m oder 20 m (Zwillingsschlauch Sauerstoff/Acetylen-6mm/9 mm), je 1 Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen, je 1 Rückschlagsicherung für Sauerstoff und Acetylen.

| Artikel | Werksnummer |
|-----------------------|-------------|
| Set mit 10 m Schlauch | 60901 |
| Set mit 20 m Schlauch | 60903 |



DRUCKMINDERER (EN ISO 2503)

Gasart: Acetylen, einstufige Bauart; Inhaltsmanometer: 0-40 bar; Arbeitsmanometer: 0-2,5 / 1,5 bar; Hinterdruck regelbar: 0-1,5 bar; Durchflussleistung: bis 8 Nm³/h

| Artikel | Werksnummer |
|---------------|-------------|
| Druckminderer | 63220 |



DRUCKMINDERER 200 BAR (EN ISO 2503)

Gasart: Sauerstoff, einstufige Bauart; Inhaltsmanometer: 0-315/ 200 bar; Arbeitsmanometer: 0-16 / 10 bar; Hinterdruck regelbar: 0-10 bar; Durchflussleistung: bis 50 Nm³/h.

| Artikel | Werksnummer |
|-----------------------|-------------|
| Druckminderer 200 bar | 63210 |



SCHWEIßERBRILLE

| Artikel | Werksnummer |
|--|-------------|
| Brille dunkle Gläser | 00070 |
| Brille klappbar mit hellen und dunklen Gläsern | 00075 |



ARBEITS-/SCHWEIßERSCHIRME

Diese hochwertigen Arbeits- und Schweißerschirme dienen als Witterungsschutz für alle Arbeiten im Außenbereich. Als Typ Kassel wird die Standardausführung bezeichnet. Gewebe: Baumwollgewebe, ca. 350 g/m², wasserdruckbeständig, fäulnishemmend und schwer entflammbar nach DIN 4102 B1. Gestell: Aluminiumgestell 35/38 mm, eloxiert, mit Paragonschienen, 10 Felder. Optional: Gestelle in Stahl, verzinkt und weiß lackiert. Weiterhin sind knickbare Ausführungen lieferbar. Farbe Olive mit HTI-Logo. Andere Farben auf Anfrage.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|-------------|
| Arbeitsschirm D=2,5 m Typ Kassel, HTI Logo | AS250KSBW | SCHIRMK250L |
| Arbeitsschirm D=3,0 m Typ Kassel oliv, HTI Logo | AS300KSBW | SCHIRMK300L |
| Schweißerschutzschirm mit GFK Streben D=3,0m | - | auf Anfrage |



ARBEITSELTE

Beide Giebel in der Mitte geteilt, mittels Schlingen und Knebel verschließbar. Verstärkungen an der First- und Traufecken, Rückhalter für die Giebelhälften, rot-weißer Warnstreifen ringsherum, angeschnittener Bodenstreifen. Bindebänder zur Gerüstbefestigung. Gewebe: beidseitig PVC-beschichtetes Gewebe, ca. 600 g/m², verrottungsfest, doppelte Sicherheitsnähte, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1. Standardfarbe: weiß; andere Farben auf Anfrage Gerüst: Stahlrohr, gold passiviert, 32/1,5 mm, zusammenlegbar.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|----------|
| Arbeitszelt Typ A300, 3000 (L) x 2000 (B) x 2100/1650 mm | AZ300 | ZELTA300 |





ROHRSCHELLSPANNER

Rohrschnellspanner zum Zentrieren von Rohren & Rohrbögen für den Einsatz in der Rohrschweißtechnik. Die Spannkraften wirken gleichmäßig um das zu verschweißende Rohr, da die Abstände zwischen den Spannspunkten gleich sind. Die Spannschrauben haben Edelstahlkugeln an ihren Enden. Dies verhindert ein Verkratzen der Rohre und es tritt keine Korrosion auf. Die Arme sind je nach Version aus Aluminium oder Stahl. Der Rohrschnellspanner kann für alle gängigen Materialien wie Baustahl, Edelstahl, Duplex, Super Duplex und Titan verwendet werden. Das Schweißen von Rohr-an-Rohr und Rohr-an-Formstück ist mit den Rohrschnellspannern leicht durchzuführen.

| Artikel | Werknummer |
|-----------------------|------------|
| 27-64 mm, Aluminium | WT 125 |
| 60-168 mm, Aluminium | WT 26 |
| 168-355 mm, Aluminium | WT612 |
| 25-76 mm, Stahl | SC 13 |
| 50-127 mm, Stahl | SC 25 |
| 101-172 mm, Stahl | SC 47 |
| 127-228 mm, Stahl | SC 59 |
| 254-355 mm, Stahl | SC 1014 |



AUßENTASTER

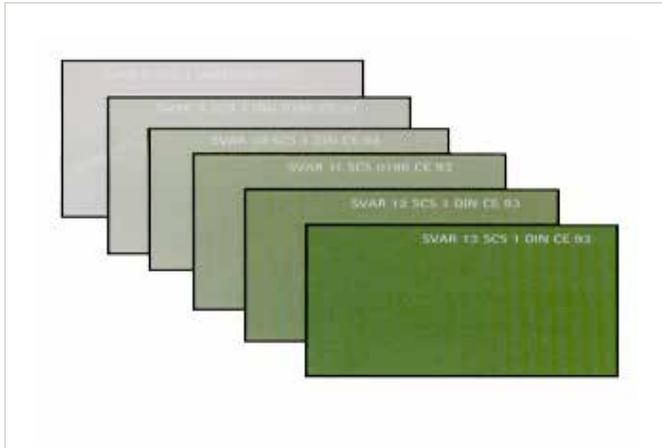
| Artikel | Werknummer | Art.-Nr. |
|-------------------------|------------|-----------|
| Außentaster bis 300 mm | 04-61-001 | ROHRT300 |
| Außentaster bis 600 mm | 04-61-002 | ROHRT600 |
| Außentaster bis 1000 mm | 04-61-003 | ROHRT1000 |
| Außentaster bis 1600 mm | 04-61-004 | ROHRT1600 |



ANREIßBÄNDER

Anreißbänder sind in einer magnetischen Ausführung lieferbar und können als Lineal oder rechter Winkel genutzt werden.

| Artikel | Werknummer |
|----------------------|-------------|
| Anreißbänder DN 100 | 71 006 M004 |
| Anreißbänder DN 150 | 71 006 M006 |
| Anreißbänder DN 300 | 71 006 M012 |
| Anreißbänder DN 450 | 71 006 M018 |
| Anreißbänder DN 600 | 71 006 M024 |
| Anreißbänder DN 900 | 71 006 M036 |
| Anreißbänder DN 1200 | 71 006 M048 |



SVAR-SCHWEIßERSCHUTZGLÄSER

nach DIN EN 166 und DIN EN 169, diverse Größen. Weitere Größen auf Anfrage.

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|------------|
| Schweißerschutzglas 90 x 110 mm DIN A6, DIN A9 | GLAS |
| Schweißerschutzglas 51 x 108 mm SVAR DIN CE 10 | SSG5110810 |
| Schweißerschutzglas 51 x 108 mm SVAR DIN CE 11 | SSG5110811 |
| Schweißerschutzglas 51 x 108 mm SVAR DIN CE 8 | SSG511088 |
| Schweißerschutzglas 51 x 108 mm SVAR DIN CE 9 | SSG511089 |
| Schweißerschutzglas 90 x 110 mm SVAR DIN CE 10 | SSG9011010 |
| Schweißerschutzglas 90 x 110mm SVAR DIN CE 11 | SSG9011011 |
| Schweißerschutzglas 90 x 110mm SVAR DIN CE 8 | SSG901108 |
| Schweißerschutzglas 90 x 110mm SVAR DIN CE 9 | SSG901109 |



VORSATZSCHEIBEN CR39

Vorsatzscheiben CR39, DIN CE CR 39 Kunststoff, »1000 Stunden Glas«, ca. 1,1-1,3 mm stark

| Artikel | Art.-Nr. |
|----------------------------------|------------|
| Vorsatzscheibe 51 x 108 mm CR 39 | VSS51108 |
| Vorsatzscheibe 90 x 110 mm CR 39 | VSS9011010 |



WIG-SCHWEIßSTÄBE

Elektroden verbinden Stahl mit Stahl. Unser Programm umfasst niedrig-, mittel- und hochlegierten Elektroden. Produktion nach den gültigen Zulassungen und CE-Normen. Weitere Produkte auf Anfrage.

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------------|
| Schweißdraht BOEHLER DMO-IG, 2,4 x 1000 mm, Gewicht 25,0 kg | SCHWDDMO241000 |
| Schweißdraht BOEHLER DMO-IG, 3,0 x 1000 mm, Gewicht 25,0 kg | SCHWDDMO301000 |
| Union I 52, 2,4 x 1000 mm, Karton á 20,0 kg | ELI52241000K |
| Union I 52, 3,2 x 1000 mm, Karton á 20,0 kg | ELEKI52301000 |





STICHSÄGE MIT DRUCKLUFT- ODER HYDRAULIK-ANTRIEB

Die Gerätelinie HST 300 steht für eine Produktfamilie, die geringes Gewicht und Kompaktheit mit höchster Leistungsfähigkeit verbindet. Die Modelle Pricon+ und Print+ bieten dabei den komplettesten Funktionsumfang. Professionelle Schweißprozesssteuerung und Schweißdatenrückverfolgbarkeit erlaubt auch die ausgereifte und baustellenerprobte Version Print.

| Typ | Druckluft 5 1212 0010 | Druckluft 5 1212 0050 | Hydraulik 5 1220 0010 |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| ATEX Richtlinie 2014/34/EU | II2GcT5 | II2GcT5 | II2GcT5 |
| Gehäusematerial | Alu | Alu | Alu |
| Ventil | Dreh | Hebel | Dreh |
| Betriebsdruck (bar) | 6 | 6 | 90-140 |
| Leistung (kW) | 1,1 | 1,1 | 2,8 |
| Hubzahl (1/min) | 360 | 360 | 300 |
| Hublänge (mm) | 60 | 60 | 60 |
| Luftverbrauch (m³/min) | 1,45 | 1,45 | - |
| Volumenstrom (l/min) | - | - | 10-50 |
| Schalldruckpegel, dB(A) | 76,0 | 76,0 | 70,0 |
| Vibrationswert (m/s²) | <2,5 | <2,5 | <2,5 |
| Anschluss | R 3/4" a | R 3/4" a | Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP |
| Schlauchweite (min.) | 13 mm | 13 mm | 12 mm |
| Gewicht | 7,5 kg | 7,0 kg | 10,5 kg |

| Artikel | Werknummer |
|---------------------|-------------|
| Druckluft-Stichsäge | 5 1212 0010 |
| Druckluft-Stichsäge | 5 1212 0050 |
| Hydraulik-Stichsäge | 5 1220 0010 |

ROHRTRENNMASCHINE MIT DRUCKLUFT- ODER HYDRAULIK-ANTRIEB

Rohrtrennmaschine für das Trennen und Anfasen von Rohren aus duktilem Guss, Beton, Zement, Ton, Kunststoff, PE, PVC, GFK und NE-Metall sind die Antriebseinheiten mit zwei Getriebestufen ideal. Mit dem leistungsstarken Druckluft-Antrieb (2,4 kW) und dem Hydraulik-Antrieb (1,8 kW) können auch Rohre aus Stahl und Edelstahl getrennt werden. Merkmale: ATEX-Zulassung, Druckluftanschluss mit Sensorblock, Verstelleinrichtung für die Eintauchtiefe des Werkzeuges, Schutzhaube, Wasseranschluss. Mögliche Rohrdurchmesser: 300-1600 mm.

| Antriebseinheit | Druckluft 5 8002 7000 | Druckluft 5 8010 0050 | Hydraulik 5 8006 7000 |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| ATEX Richtlinie 2014/34/EU | II2GcT6 | II2GcT6 | II2GcT6 |
| Betriebsdruck (bar) | 6 | 6 | 90-140 |
| Leistung (kW) | 1,8 | 2,4 | 1,8 |
| Werkzeugaufnahme (mm) | 22,2/30,0 | 22,2/30,0 | 22,2/30,0 |
| Luftverbrauch (m³/min) | 2,20 | 3,00 | - |
| Volumenstrom (l/min) | - | - | 15-45 |
| Drehzahl Stufe 1 (1/min) | 1.800 | 1.800 | 850 |
| Drehzahl Stufe 2 (1/min) | 350 | - | 300 |
| Höhe (mm) | 250 | 250 | 250 |
| Luftanschluss/Anschluss | R 1/2"i | R 3/4"i | Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP |
| Schalldruckpegel, dB(A) | 98,0 | 98,0 | 98,0 |
| Vibrationswert (m/s²) | <2,5 | <2,5 | <2,5 |
| Gewicht | 13,00 kg | 12,50 kg | 13,00 kg |

Die komplette Rohrtrennmaschine besteht aus: Antriebseinheit, Führungswagen, Kettenspanner(n), Führungskette und Spannkette(n).

Beschreiben Sie uns Ihren Einsatzfall. Wir stellen die komplette Rohrtrennmaschine individuell für Sie zusammen.



WARTUNGSEINHEIT

Wartungseinheit mit Schutzgehäuse und Druckregler.

| Artikel | Werknummer |
|-----------------|-------------|
| Wartungseinheit | 9 2406 0650 |



ZUBEHÖR

| Artikel | Werknummer |
|---|-------------|
| Wartungseinheit tragbar mit Druckregler | 9 2406 0260 |
| Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler | 9 2406 0650 |
| Multi-Öl-Spray | 9 9902 0120 |
| Werkzeugsatz | 5 8002 9200 |
| Wassertank 10 l | 5 8002 9100 |
| Transport-Stahlbehälter mit Einlegeböden | 5 8002 9300 |

TRENNSCHEIBEN UND ANFASFRÄSER

| Artikel | Werknummer |
|---|-------------|
| Hartmetall-Trennscheibe (zum Trennen von: Stahl, Edelstahl ab 4 mm Wandstärke, Kunststoff, PE, PVC), Drm. 180 mm, Schnitttiefe max. 50 mm | 9 2503 0120 |
| Diamant-Trennscheibe (zum Trennen von: Guss, Duktrohr, Beton, Zement, Ton, GFK), Drm. 180 mm, Schnitttiefe max. 50 mm | 9 2503 0100 |
| Anfasfräser für Typ 5 8002 und 5 8006: | |
| Prismenfräser Drm. 100 mm 45° | 9 2530 7040 |
| Prismenfräser Drm. 100 mm 60° | 9 2530 7060 |
| Prismenfräser Drm. 100 mm 90° | 9 2530 7090 |



HSS-STICHSÄGEBLÄTTER

Stichsägeblätter für diverse mechanisch oder druckluft-betriebene Maschinen und für den universellen Einsatz.

| Artikel | Werknummer |
|--------------------------------------|-------------|
| HSS-Stichsägeblatt 300 x 25 x 1,5 mm | SSBZ14300 |
| HSS-Stichsägeblatt 400 x 25 x 1,5 mm | SSBZ14400 |
| HSS-Stichsägeblatt 500 x 25 x 1,5 mm | SSBZ14500 |
| HSS-Stichsägeblatt 500 x 28 x 2,0 mm | SSBZ1450028 |
| HSS-Stichsägeblatt 600 x 28 x 2,0 mm | SSBZ14600 |
| HSS-Stichsägeblatt 700 x 28 x 2,0 mm | SSBZ14700 |
| HSS-Stichsägeblatt 770 x 28 x 2,0 mm | SSBZ14770 |



MIETEN STATT KAUFEN!

EXACT ROHRSÄGE TYP 170-220E FÜR EDELSTAHLROHRE, METALLROHRE, STAHLROHRE UND GUSSROHRE

Die schnellste, einfachste und sicherste Möglichkeit zum Schneiden von Rohren. Die Exact Rohrsäge setzt sich eng auf das Rohr. Nach dem Aufsetzen ist das Sägeblatt immer automatisch in der richtigen Position und muss nicht geführt werden. Das Sägeblatt sägt durch das Rohr, anstatt es zu zermahlen. So ergibt sich eine Schnittfläche frei von Graten, die direkt verarbeitet werden kann. Lieferumfang Exact-Systeme: Rohrsäge mit Tragetasche, TCT Sägeblatt, 4 Stück Sägestützen, 2 Stück Inbusschlüssel und Bedienungsanleitung.

| | Exact 170/170E | Exact 220E |
|------------------------------|--|--------------------------------------|
| Spannung | 220-240 V | 220-240 V |
| Leistungs-aufnahme | 170: 1010 W, 170E: 1200 W | 1200 W |
| Drehgeschwindigkeit | 170: 4000, 170E: 1600-3500 U/min | 1600-3500 U/min |
| Sägeblatt-durchmesser | 140 mm | 140 mm |
| Gewicht | 5,7 kg | 8,9 kg |
| Sägebereich | 15 mm- 170 mm | 15 mm- 220 mm |
| Maximale Dicke | Stahl: 6/8 mm Kunststoffe: 14 mm | Stahl: 8 mm Kunststoffe: 12 mm |

| Artikel | Sägebereich | Art.-Nr. |
|----------------|-------------|-----------|
| Exact Typ 170 | 15-170 mm | EXACT170 |
| Exact Typ 170E | 15-170 mm | EXACT170E |
| Exact Typ 220E | 15-220 mm | EXACT220E |



MIETEN STATT KAUFEN!

EXACT ROHRSÄGE TYP 280-360 PROSERIE DIE NEUE GENERATION DER ROHRSÄGE

Die neue Rohrsägen der Pro Serie aus dem Hause Exact trennen Rohre bis zu einem maximalen Außendurchmesser von 360 mm. Die Rohrsägen der Pro Series verfügen über einen Überlastschutz, integrierten Laser zur perfekten Schnitfführung und einer optischen Anzeige zur Überwachung der optimalen Schnittgeschwindigkeit, um Motor und Sägeblatt zu schützen. Lieferumfang: PipeCut Pro Series, Tragetasche, TCT 165 Sägeblatt, Rohrauflagen, Bedienungsanleitung, Innensechskant 5 mm und 2 mm

| | Exact 280 Pro | Exact 360 Pro |
|------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Spannung | 220-240 V | 220-240 V |
| Leistungs-aufnahme | 2500 W | 2500 W |
| Drehgeschwindigkeit | 1900-2885 U/min | 1900-2885 U/min |
| Sägeblatt-durchmesser | 165 mm | 165 mm |
| Gewicht | 9 kg | 11,7 kg |
| Sägebereich | 40-280 mm | 70-360 mm |
| Maximale Dicke | Stahl: 20 mm Kunststoffe: 45 mm | Stahl: 10 mm Kunststoffe: 45 mm |

| Artikel | Sägebereich | Art.-Nr. |
|-------------------|-------------|-------------|
| Exact Typ 280 Pro | 40-280 mm | EXACT280PRO |
| Exact Typ 360 Pro | 75-360 mm | EXACT360PRO |



EXACT PIPECUT P400

Trennen und Anfasen von Kunststoffrohren in einem Durchgang. Einzigartige Methode für Kunststoffrohrsysteme. Sie können mit nur einem Arbeitsgang das Rohr trennen und erhalten gleichzeitig eine perfekte Anfasung von 15 Grad. Sie können die Säge PipeCut P400 auch nur zum Trennen oder nur zum Anfasen von Kunststoffrohren in separaten Arbeitsgängen verwenden. Daten: Spannung / Power 18 V / DC; Spannung/Strom 110V, 120V/8.4A; Geschwindigkeit unbelastet 3500 r/min; Sägeblattdurchmesser 148/150 mm; Arretierungsbohrung 62 mm; Anwendungsbereich Ø 100mm–400mm; Max Rohrwanddicke 25 mm schneiden, 22 mm s.b.

| Artikel | Werknummer | Art.-Nr. |
|---|------------|----------------|
| Exact Typ P 400 für Rohre 100–400mm | RG300010 | EXACTP400 |
| Sägeblatt Exact TCT P150 für Kunststoffe | RG300013 | EXACTSBTCTP150 |
| Trenn-/Anfassscheibe | RG300015 | EXACTTAFS150 |





EXACT SÄGEBLÄTTER

Exact bietet eine breite Palette speziell entwickelter Sägeblätter für Exact-PipeCut-Sägen. Hochwertige Schneidblätter wurden für verschiedene Zwecke und für verschiedene PipeCut-Maschinen entwickelt. Mit dem richtigen Sägeblatt können Sie optimale Schneideergebnisse erzielen.

| Geeignete Säge | für Rohr | Beschreibung | Art.-Nr. |
|---|--------------------------------------|-----------------------------|---------------|
| 170, 170E, 220E, 280E | Stahl, Kupfer, Kunststoff, Aluminium | TCT 140 Hartmetall bestückt | EXACTSBTCT |
| 280E, 280PRO, 360E | Stahl, Kupfer, Kunststoff, Aluminium | TCT 165 Hartmetall bestückt | EXACTSBTCT165 |
| 170, 170E, 220E, 280E | Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium | Cermet 140 Keramik bestückt | EXACTSBKE |
| 280E, 280PRO, 360E, 360PRO, 410E | Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium | Cermet 165 Keramik bestückt | EXACTSBCE165 |
| 170, 170E, 220E, 280E, 280PRO, 360E, 360PRO, 410E | Gussstahl und duktile Rohre | Diamant 140 | EXACTSBDTX |

| Geeignete Säge | für Rohr | Beschreibung | Art.-Nr. |
|----------------------------------|--|--------------|----------------|
| 280E, 280PRO, 360E, 360PRO, 410E | Gussstahl und duktile Rohre | DiamantX 165 | EXACTSBDTX165 |
| 280E, 280PRO, 360E, 360PRO, 410E | Kunststoff und PVC | TCT P165 | EXACTSBALU165 |
| V1000, V1000A | Lüftungsrohre | Cermet V155 | CERMETV155 |
| 280E, 360E, 410E, P400 | Kunststoff und PVC | TCT P150 | EXACTSBTCTP150 |
| P400 | Kunststoff und PVC, Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang | - | EXACTTAFS150 |



PROFESSIONNELLE ROHRSCHNEIDE- WERKZEUGE

The Original

Pipe Cutting System
made by Exact Tools

Designed in Finland



exact
Pipe Cutting System

DW
®
PIPE TOOLS
T



MIETEN STATT KAUFEN!

DENSOMAT®-1 – HANDWICKELGERÄT

Das manuelle Wickelgerät DENSOMAT®-1 können Sie vielseitig für den Korrosionsschutz von Rohren einsetzen: auf geraden Stücken ab Nennweiten von DN 80 (3“) und auf Rohrbögen ab DN 100 (4“). Damit applizieren Sie DENSOLEN®-Korrosionsschutzbänder effizient und sicher. Die richtige Wickelspannung und gewünschte Überlappungsbreite halten Sie leicht ein und steigern die Verarbeitungsgeschwindigkeit deutlich. Weltweit stehen DENSOMAT® Wickelgeräte seit 40 Jahren für höchste Verarbeitungsqualität und Wirtschaftlichkeit.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|-----------------|-------------|--------------|
| DENSOMAT® 1 | 10112411 | DENSOMAT1 |
| DENSOMAT® 1/150 | 10113127 | DENSOMAT1115 |



DENSOLEN®-KORROSIONSSCHUTZBAND

Das DENSOLEN®-AS40 Plus Band ist ein kaltverarbeitbares Einbandensystem für den Korrosionsschutz von Metallrohren und Pipelines. Seit Jahrzehnten bewährt es sich vor allem in hohen mechanischen und korrosiven Belastungsklassen. Das 3-schichtige Band verwächst vollständig miteinander und bildet eine beständige, schlauchartige Umhüllung: Sie erhalten einen optimalen Korrosionsschutz. Verwenden Sie als Voranstrich den leicht zu verarbeitenden DENSOLEN®-Primer für einen hervorragenden Widerstand gegen kathodische Enthaftung.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|--------------|
| Schutzband AS 40 Plus, 100 mm, schwarz | 10120705 | DENSOS40100 |
| Schutzband AS 40 Plus, 30 mm, schwarz | 10120703 | DENSOS40 |
| Schutzband AS 40 Plus, 50 mm, schwarz | 10120704 | DENSOS4050 |
| Schutzband AS 40 Plus, 100 mm, gelb | 10120791 | DENSOAS100GE |
| Schutzband AS 40 Plus, 30 mm, gelb | 10120789 | DENSOAS30GE |
| Schutzband AS 40 Plus, 50 mm, gelb | 10120790 | DENSOAS50GE |
| Primer 1 Liter | 10110554 | DENSOPR |
| Primer 5 Liter | 10115608 | DENSOPR5 |
| Primer 10 Liter | 10110558 | DENSOPR10 |



MIETEN STATT KAUFEN!

MELTOMAT®

Mit dem MELTOMAT® verarbeiten Sie schnell und einfach die Vergussmasse TOK®-Melt und dichten Fugen im Straßen- und Gleisbau dauerhaft ab. Insbesondere für Unterhaltungsmaßnahmen oder kleinflächige Bauvorhaben ist das Gerät optimal geeignet.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------|-------------|----------|
| | | |



ISOLATIONS-PRÜFGERÄT

Zur Dichtheitsprüfung an Isolierschichten dient der Isolationsprüfer (Iso-Prüfer), der – angepasst an die Aufgabenstellung – in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung steht. Anwendungen: Prüfung von beschichteten Rohren, Tanks und Behältern auf Poren und Risse. Prüfung von beschichteten Werkstücken und Maschinenteilen auf Beschädigungen. Prüfung von Isolationsschichten auf leitfähigem Untergrund. Wir bieten zudem eine große Auswahl an Zubehör an.

| Artikel | Werksnummer |
|---|-------------|
| Gerät mit frei einstellbarer Prüfspannung (Typ V) | auf Anfrage |
| Gerät mit fester Nachregelung der Prüfspannung | auf Anfrage |
| Gerät mit verstellbarer Nachregelung der Prüfspannung für große Prüflinge (Typ VNR) | auf Anfrage |

**ZUBEHÖR AUF ANFRAGE - GERNE UNTERBREITEN
WIR IHNEN EIN PERSONALISIERTES ANGEBOT**

Für alle,
die Großes
vorhaben.



Kompromisslose Qualität, effiziente Verarbeitung:
DENSO ist Ihr Lösungspartner, wann immer es um
sicheren Korrosionsschutz für Ihr Großprojekt geht.
Mit umfassender Beratungskompetenz und einem
Vollsortiment, das weltweit Standards setzt.

denso-group.com

Protection
for Eternity



4. BAUMASCHINEN



MIETEN STATT KAUFEN!

BENZIN TRENNSCHLEIFER K 770 II

Der K 770 II ist ein robuster, leichter und verlässlicher Trennschleifer mit durchdachter Ergonomie bis ins Detail. Das ausgewogene Verhältnis zwischen Gewicht und Leistung, das problemlose Starten und die äußerst geringen Vibrationen (unter 2,5 m/s²) machen das Kraftpaket zum perfekten Allround-Schneidwerkzeug auf der Baustelle.

BENZIN TRENNSCHLEIFER K 970 II

Robust, zuverlässig, leicht und kraftvoll – der K 970 II Trennschleifer ist immer einsatzbereit. Die perfekte Wahl, wenn Sie einen Allround-Trennschleifer benötigen, dem auch unter schwierigsten Bedingungen Kraftstoff- und Wetterschwankungen nichts ausmachen. Mit dem Führungswagen KV 970 ist die Maschine auch für den Einsatz im Straßenbau geeignet.

| Artikel | Art.-Nr. |
|----------------------------|----------|
| Durchmesser 350 mm, 3,7 kW | HUSQK770 |

| Artikel | Art.-Nr. |
|----------------------------|--------------|
| Durchmesser 400 mm, 4,8 kW | HUSQK970II16 |



ZUBEHÖR

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|------------|
| TACTI-CUT S50+ 350 mm 13 25.4/20 f. Beton | HUSQS50350 |
| TACTI-CUT S50+ 400 mm 13 25.4/20 f. Beton | HUSQS50400 |

ZUBEHÖR

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|------------|
| TACTI-CUT S85 350 mm 10 25.4/20 f. Asphalt | HUSQS85350 |
| TACTI-CUT S85 400 mm 10 25.4/20 f. Asphalt | HUSQS85400 |



BENZINTRENNSCHLEIFER K 1270 RAIL RA 10

Das Trennen von Schienen erfordert viel Leistung, Präzision und Geschwindigkeit. Die K 1270 Rail ist das leistungsstärkste Trenner für Schienen auf dem Markt. Das Gerät ist ausgelegt um präzise und schnell Eisenbahnschienen und Straßenschienen zu trennen. Der Befestigungsarm lässt sich schnell montieren. Es ist möglich von beiden Seiten Trennarbeiten mit der K 1270 Rail durchzuführen.



BENZIN TRENNSCHLEIFER K 760 CUT-N-BREAK

Die Cut-n-Break Methode ist die richtige Wahl, wenn Sie von einer Seite bis zu 400 mm tiefe Schnitte machen. Die beiden Hochgeschwindigkeitsscheiben lassen einen Kern im Sägeschnitt stehen, der anschließend problemlos mit der im Lieferumfang enthaltenen Kernentfernhilfe beseitigt werden kann. Auf diese Art können Sie das Material mit sehr geringen Diamantwerkzeug- und Wartungskosten trennen. Der Trennschleifer wird mit einer doppelten Trennscheibe und einer Kernentfernhilfe geliefert.

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------|---------------|
| Durchmesser 350mm 5,8kW | HUSQK1270RA10 |

| Artikel | Art.-Nr. |
|----------------------------|----------|
| Durchmesser 230 mm, 3,7 kW | HUSQK760 |



HUSQVARNA WT 15

Ein kompakter und einfach anzuwendender 15-Liter-Wassertank macht Ihre Arbeit noch effizienter. Dank seiner Elektropumpe ist kein manuelles Pumpen erforderlich. Das Modell WT 15 wird von einem 18,5-V-Lithium-Ionen-Akkusystem von Gardena angetrieben.

| Artikel | Art.-Nr. |
|-------------------------------|----------|
| Wassertank mit Pumpe und Akku | HUSQWT15 |



ZUBEHÖR

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Trennscheibensatz EL 35 CNB, 230 mm für Beton | HUSQEL35 |
| Trennscheibensatz EL 70 CNB, 230 mm für Mauerblock und Hohlblocksteine | HUSQEL70 |



KERNBOHRANLAGE DMS 240

Das DMS 240 ist ein Bohrsystem bestehend aus elektrischer Bohrmaschine (Kernbohrmaschine) und Bohrständer. Die Kernbohreinheit ist ein ideales System für mittelgroße Bohrlöcher in Wänden, Böden und Dächern (bis zu 250 mm Durchmesser). Der Bohrständer hat verschiedene Einstellmöglichkeiten. Die rückwärtige Stützstrebe gewährleistet zuverlässige und stabile Winkelbohrungen. Die Maschine ist auch geeignet zum Bohren von Belüftungs- und Rohrleitungskanälen, Abwasserrohrleitungen, Bohrungen für Sperren und Straßenschilder.

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------|------------|
| Durchmesser 250 mm | HUSQDMS240 |



BENZIN FUGENSCHNEIDER FS 400 LV

Der robuste FS 400 LV ist ein benzingetriebener, anwenderfreundlicher Universal-Fugenschneider. Die verstellbaren Handgriffe ermöglichen eine ergonomische Arbeitsposition. Die perfekte Gewichtsverteilung sorgt beim Sägen für hervorragende Stabilität. Ideal für kleinere Reparaturarbeiten in Beton oder Asphalt mit Schnitttiefen von bis zu 162 mm.

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------|-------------|
| Durchmesser 450 mm | HUSQFS400LV |



BENZIN FUGENSCHNEIDER FS 305

Der leichte und kompakte Benzin-Fugenschneider FS 305 eignet sich zum Schneiden von Asphalt und Beton. Die Maschine ist ideal für schlecht zugängliche Arbeitsplätze und für kleinere Reparaturarbeiten mit Schnitttiefen von bis zu 125 mm. Die FS 305 ist sehr leicht zu handhaben und kann in jedem kleinen Fahrzeug transportiert werden.

| Artikel | Art.-Nr. |
|--------------------|-----------|
| Durchmesser 350 mm | HUSQFS305 |

ZUBEHÖR

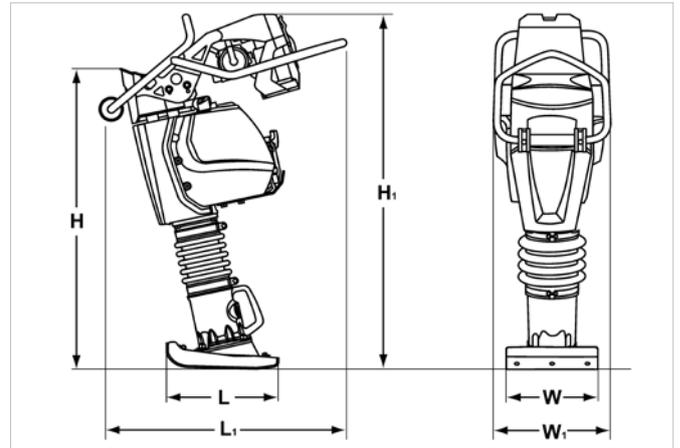
| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| Diamant Trennscheibe Beton, 450 mm, VN 45 | HUSQVN45450 |
| Diamant Trennscheibe Asphalt, 450 mm, VN 85 | HUSQVN85450 |

ZUBEHÖR

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|-----------|
| Diamant Trennscheibe UNIVERSAL, VARI CUT, 350 mm | HUSQVC350 |







MIETEN STATT KAUFEN!

STAMPFER BT 60 & 65

Leichtester Stampfer seiner Klasse: Wenn in beengten Arbeits- und Raumverhältnissen viel und zeitintensiv verdichtet werden muss. Die Referenzklasse für professionelle Anwender. Einsatzgebiete: Erd- und Asphaltbau, Rohr- und Leitungsbau, Graben- und Kanalbau, Hinterfüllungen, Fundamente und Ausbesserungsarbeiten auf Asphalt.

| Maße in mm | B | H | L | L1 | W |
|------------|-----|------|-----|-----|-----|
| BT 60 | 350 | 1030 | 728 | 335 | 230 |
| BT 65 | 350 | 1030 | 728 | 335 | 280 |

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-----------|
| Stampfer BT 60 (Arbeitsbreite 240 mm, 2,8 Honda/kw, 58 kg) | BOMAGBT60 |
| Stampfer BT 65 (Arbeitsbreite 280 mm, 2,8 Honda/kw, 68 kg) | BOMAGBT65 |





MIETEN STATT KAUFEN!

VIBRATIONSPLATTE BOMAG BP 12/40

Mal eben schnell etwas ausbessern? Mit den Leichten von BOMAG kein Problem, denn kleinflächige Reparaturarbeiten, besonders in Ecken oder schwer zugänglichen Bereichen, sind die Spezialität dieser Vibrationsplatten. Einsatzgebiete: Erd-, Asphalt- und Pflasterbau. Ausbesserungsarbeiten im Straßen- und Wegebau, Rohr- und Leitungsbau, Graben-, Garten- und Landschaftsbau.

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|-------------|
| BP 12/40 (Arbeitsbreite 400 mm, 2,8 Honda/kw, 72 kg) | BOMAGBP1240 |



VIBRATIONSPLATTE BPR25/50D

Wenn die Anforderungen an die Verdichtungs- und Flächenleistungen größer werden, kann es schon einmal härter zugehen. Deshalb sind die Reversierbaren nicht nur bestens geschützt, sondern auch mit viel Kraft ausgestattet. Einsatzgebiete: Erd-, Asphalt- und Pflasterbau. Ausbesserungsarbeiten im Straßen- und Wegebau, Rohr- und Leitungsbau, Graben-, Garten- und Landschaftsbau. Einsatzgebiete (STONEGUARD): Pflasterbau. Betonsteine, Natursteine (geschnitten/diamantgesägt), faserlose Steine, empfindliche Oberflächen und Steinformate, empfindliche Umgebungsobjekte.

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|---------------|
| BP 12/40 (Arbeitsbreite 500 mm, 3,1 Hatz/kw, 155 kg) | BOMAGBPR2550D |



Abbildung Stoneguard Variante

MIETEN STATT KAUFEN!

VIBRATIONSPLATTE BPR35/60D

Einsatzgebiete: Wege-, Straßen- und Gleisbau, Hinterfüllungen, Graben- und Kanalbau, Garten- und Landschaftsbau, Verbundsteinpflaster, Fundamentbau. Einsatzgebiete (STONEGUARD): Pflasterbau. Betonsteine, Natursteine (geschnitten/diamantgesägt), faserlose Steine, empfindliche Oberflächen und Steinformate, empfindliche Umgebungsobjekte.

| Artikel | Art.-Nr. |
|--|---------------|
| BPR 35/60 D (Arbeitsbreite 600 mm, 3,1 Hatz/kw, 225 kg) | BOMAGBPR3560D |



VIBRATIONSPLATTE BPR50/55 D/E

Einsatzgebiete: Wege-, Straßen- und Gleisbau, Hinterfüllungen, Graben- und Kanalbau, Garten- und Landschaftsbau, Verbundsteinpflaster, Fundamentbau. Einsatzgebiete (STONEGUARD): Pflasterbau. Betonsteine, Natursteine (geschnitten/diamantgesägt), faserlose Steine, empfindliche Oberflächen und Steinformate, empfindliche Umgebungsobjekte.

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|----------------|
| BPR 50/55 D (Arbeitsbreite 450–750 mm, 6,7 Hatz/kw, 390–420 kg) | BOMAGBPR5055DE |



MIETEN STATT KAUFEN!

VIBRATIONSPLATTE BPR60/65 D/E

Einsatzgebiete: Wege-, Straßen- und Gleisbau, Hinterfüllungen, Graben- und Kanalbau, Garten- und Landschaftsbau, Verbundsteinpflaster, Fundamentbau. Einsatzgebiete (STONEGUARD): Pflasterbau. Betonsteine, Natursteine (geschnitten/diamantgesägt), faserlose Steine, empfindliche Oberflächen und Steinformate, empfindliche Umgebungsobjekte.

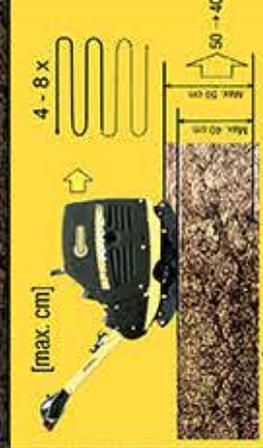
| Artikel | Art.-Nr. |
|---|----------------|
| BPR 60/65 D (Arbeitsbreite 450–750 mm, 6,7 Hatz/kw, 435–466 kg) | BOMAGBPR6065DE |



VIBRATIONSPLATTE BPR55/65 D/E

Einsatzgebiete: Wege-, Straßen- und Gleisbau, Hinterfüllungen, Graben- und Kanalbau, Garten- und Landschaftsbau, Verbundsteinpflaster, Fundamentbau. Einsatzgebiete (STONEGUARD): Pflasterbau. Betonsteine, Natursteine (geschnitten/diamantgesägt), faserlose Steine, empfindliche Oberflächen und Steinformate, empfindliche Umgebungsobjekte.

| Artikel | Art.-Nr. |
|---|----------------|
| BPR 55/65 D (Breite 450–750 mm, 6,8 Lombardini/kw, 430–461) | BOMAGBPR5565DE |



| [max. cm] | kg | kN | Fels Rock Roche Gravilla | Schotter Crushed stones Gravillons Material chancado | Kies / Sand Gravel / Sand Gravier / Sable Arena / Grava | Mischboden Mixed soil Sols Mixtes Suelo Mixto | Ton / Schluff Silt / Clay Argile / Limon Arcilla / Limo |
|--|--|---|-----------------------------------|--|--|--|--|
| BT 60 BT 65 | <62 62-85 | ≤15 16-17 | - - | 30 → 25 30 → 25 | 45 → 35 50 → 40 | 35 → 30 35 → 30 | 30 → 25 30 → 25 |
| B(V)P 10/xx - BVP 18/45 BP 20/50 (D) BP 25/50 (D) | 47-91 95-109 108-122 | <20 ≥20 ≥25 | - - | - - | 25 → 20 30 → 25 35 → 30 | 20 → 15 25 → 20 30 → 25 | - - |
| BPR 25/xx BPR 35/xx BPR 45/55 D, BPR 50/55 D BPR 55/65 D, BPR 60/65 D BPR 70/70 D BPR 100/80 D, BPH 80/65 S | ≤150 ≤230 ≤400 ≤460 ≤600 >700 | ≥25 ≥35 ≤50 ≤60 ≤70 ≤100 | - - | 15 → 13 20 → 15 25 → 20 30 → 25 40 → 35 45 → 40 | 35 → 30 35 → 30 42 → 35 50 → 40 55 → 45 75 → 60 | 30 → 25 30 → 25 35 → 30 45 → 35 50 → 40 60 → 50 | 20 → 15 20 → 15 30 → 25 30 → 25 35 → 30 40 → 35 |
| BW 55 E BW 71 E-2 | ≤170 ≤530 | 10 16 | - - | - - | 25 → 20 25 → 20 | 25 → 20 25 → 20 | - 18 → 15 |
| BW 65 H BW 75 H | ≤800 ≤1100 | 22 40 | - - | 13 → 10 13 → 10 | 25 → 20 30 → 25 | 25 → 20 30 → 25 | 12 → 10 18 → 15 |
| BMP 8500 | ≤1500 | 72 | - | 35 → 30 | 40 → 35 | 40 → 35 | 35 → 30 |

| | | | | | |
|--------------|-------|-------|----------|----------|------------|
| | kg | kN | 2 - 4 cm | 6 - 8 cm | 10 - 14 cm |
| BT 60, BT 65 | 55-85 | 14-17 | - | ✓ | ✓ |





| | | | | | |
|---|---------------------|-------------------------|-------------|-------------|---------------------|
| BVP 10/35 - BP 20/50 BP 25/50 - BPR 25/50 D | 10-20 <25 | 47-109 >108 | ✓ ✓ | ✓ (6 cm) | ✓ (10 cm) |
| BPR 25/XX BPR 35/XX BPR 45/55 D - BPR 70/70 D | ≤25 ≤35 45-70 | <150 <300 390-600 | ✓ - - | ✓ ✓ - | ✓ (10 cm) ✓ ✓ |
| BW 55 E BW 71 E-2 | 10-16 10-16 | 150-500 150-500 | ✓ ✓ | ✓ ✓ | ✓ ✓ |
| BW 65 H, BW 75 H | 22-40 | 650-1100 | ✓ | ✓ | ✓ |



| Kunststoffmatte Plastic mats Semelle en Vuicolan Estera sintética | kN | kg | cm: | |
|--|------------|--------------|-------------|-------------|
| | | | 6 | 8-10 >12 |
| BVP 10/XX - BP 12/40 | ≤12 | 47-83 | ✓ | - |
| BVP 18/45 - BP 25/50 | >15 | 83-125 | ✓ | - |
| BPR 25/XX | ≤25 | ≤150 | ✓ | - |
| BPR 35/XX - BPR 40/60 D | ≤35 | ≤230 | ✓ | - |
| BPR 45/55 D - BPR 60/65 D BPR 70/70 D | ≤60 >65 | ≤460 >550 | - ✓ ✓ | ✓ ✓ ✓ |

| STONEGUARD | kN | kg | cm: | |
|---|-----|------|----------------------------|-------------|
| | | | 6 | 8 10 >10 |
| BPR 25/50 D | ≤25 | ≤150 | ✓ | - |
| BPR 35/60 BPR 35/60 D | ≤35 | ≤230 | ✓ | - |
| BPR 50/55 D BPR 55/65 D BPR 60/65 D | ≤60 | ≤460 | - ✓ ⁽¹⁾ ✓ | ✓ ✓ ✓ |



– Nicht geeignet | unsuitable | inadaptable | No es idóneo ✓: Geeignet | suitable | adapté | idóneo

✓⁽¹⁾: Nicht für Großformate (L/B > 50 cm) und Regelformate geeignet | ✓⁽¹⁾: Not suitable for large formats (L/B > 50 cm) and bar formats.

✓⁽²⁾: Ne convient pas pour les grands formats (L/B > 50 cm) et les barrettes. | ✓⁽²⁾: Non adatto a grandi formati (L/B > 50 cm) e a formati allungati.

■ Die Anhaltswerte ergeben sich aus Probeverdichtungen und Praxiserisätzen. In vier bis acht Übergängen werden so unter gewöhnlichen Einsatzbedingungen die gestellten Verdichtungsanforderungen erfüllt.
 ■ These guidelines are the result of trial compaction and site operations. Compaction specifications can generally be achieved in four to eight passes under normal application conditions.
 ■ Les valeurs indicatives ont été obtenues lors d'essais de compactage et au cours de différents chantiers. Dans des conditions d'utilisation courantes, ces valeurs permettent de satisfaire aux exigences de compactage définies en quatre à huit passages.
 ■ Los valores orientativos se han obtenido en compactación de pruebas y en aplicaciones reales. En condiciones normales se requieren entre cuatro y ocho pasadas para cumplir los baremos exigidos de compactación.





**MIETEN STATT KAUFEN
GRABENFRÄSE TORO TRX 250**

TORO TRX SERIE – KOMPAKTE GRABENFRÄSE

Die handgeführten TRX Grabenfräsen bestehen durch eine Manövrierfähigkeit und kombiniert Leistung mit Servicefreundlichkeit. Neue konstruktive Verbesserungen erleichtern die Bedienung dieser Modelle dank verbesserter Hydraulik und optimierter Steuerungen. Zusätzlich neu ist die Intelli-Trench™-Technologie. Sie passt den Hydraulikfluss automatisch an und bringt die Leistung dorthin, wo Sie benötigt wird. Außerdem benötigen die neueren Modelle mit deutlich weniger Bauteilen weniger Wartung.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------|-------------|-------------------|
| TRX-16 | 22972 | Preis auf Anfrage |
| TRX-250 | 22983 | Preis auf Anfrage |
| TRX-300 | 22984 | Preis auf Anfrage |

| | TRX-16 | TRX-250 | TRX-300 |
|---|---|---|---|
| Motor | 10,8 kW (14,5 PS) @ 3.600 U/min Kawasaki® FS481V, V-Twin" | 18,3 kW (24,5 PS) 3.600U/min Toro® V-Twin" | 19,8 kW (26,5 PS) 3.600 U/min Kohler® ECV749,EFI" |
| Kühlsystem | Luftgekühlt | Luftgekühlt | Luftgekühlt |
| Kraftstofftank | 7,9 Liter | 15,1 Liter | 15,1 Liter |
| Ölfassungsvermögen | 1,7 Liter | 2,4 Liter | 1,9 Liter |
| Anlasser | Rücklauf | Elektrisch | Elektrisch |
| Betriebsstundenzähler | Standard im Lieferumfang enthalten | Standard im Lieferumfang enthalten | Standard im Lieferumfang enthalten |
| Transportgeschwindigkeit | 3,9 km/h / 2,4 km/h, 64,3m/min / 40,2 m/min | | 3,7 km/h / 2,4km/h, 61,6 m/min / 40,2 m/min |
| Hydraulikdruck | 200 bar | 184 bar | 180 bar |
| Hydraulikfluss | Grabenfräse: 38 l/min | Grabenfräse 50l/min | |
| Behälterkapazität | 23,8 Liter | | |
| Hydraulikölkühler | Standard im Lieferumfang enthalten | Standard im Lieferumfang enthalten | Standard im Lieferumfang enthalten |
| Fräsbaum Geschwindigkeit | 226 U/min mit 427 Nm Drehmoment | 210 U/min mit 675 Nm | |
| Kettenbreite | 15 cm, endlose, nylonverstärkte Gummikette | 15 cm, endlose, nylonverstärkte Gummikette | 15 cm, endlose, nylonverstärkte Gummikette |
| Ketten Antrieb | Zahnradantrieb, 3 Straßenräder pro Seite | Zahnradantrieb, 3 Straßenräder pro Seite | Zahnradantrieb, 3 Straßenräder pro Seite |
| Ketten Antrieb | Zwei hydrostatische Pumpen | Zweiteilige Hydraulikpumpe mit zwei Hydraulikmotoren (einer für jede Kette) | Zweiteilige Hydraulikpumpe mit zwei Hydraulikmotoren (einer für jede Kette) |
| Bodendruck | mit 61 cm-Fräsbaum = 0,28 bar mit 91 cm-Fräsbaum = 0,29 bar mit 122cm-Fräsbaum = 0,30 bar | mit 61 cm-Fräsbaum = 0,28 bar mit 91 cm-Fräsbaum = 0,30 bar mit 122cm-Fräsbaum = 0,31 bar | mit 61 cm-Fräsbaum = 0,28 bar mit 91 cm-Fräsbaum = 0,30 bar mit 122cm-Fräsbaum = 0,31 bar |
| Gesamtabmessungen mit 61 cm Fräsbaum (angehoben) und Kette (B×L×H) | 86 cm × 210 cm × 117 cm | 86 cm × 210 cm × 117 cm | 86 cm × 210 cm × 117 cm |
| Radstand | 58 cm | 58 cm | 58 cm |
| Gewicht | 505 kg | 501 kg | 505 kg |
| Schwertlänge | 61 cm, 91 cm und 122 cm | 61 cm, 91 cm und 122 cm | 61 cm, 91 cm und 122 cm |
| Kettenbreite | 10 cm und 15 cm | | 10 cm, 15 cm und 20 cm* |



TORO STX SERIE - BAUMSTUBBENFRÄSEN

| | STX 26 | STX 38 |
|---------------------------|---|--|
| Motor | Kawasaki ®, 726 cc, FX 730V | Kohler® Command Pro® ECV980 (38 PS) 28,3 kW 4-Zyklus_Benzinmotor mit Luftkühlung, elektronischem Einspritzer & elektr. Anlasser |
| Hydraulik | 51,1 l/min (13,5 GPM) Hydraulikfluss zum Kopf | Hydrostatischer Doppel-Fahrantrieb, 16 cc Hydropumpen mit 57 l/min max. Druchfluss an beiden Seiten 75,7l/Min Getriebepumpenfluss zu dem Kolbenmotor, der den Schneidkopf antreibt |
| Fräsrads | Durchmesser 48cm, 19 mm stark, 12 Fräszähne (drehbar) | Durchmesser 55 cm / 25 mm Stärke 16 Zähne (drehbar) |
| Schnitttiefe | 32 cm unter Planum | 45,7 cm unter Planum |
| Schnitthöhe | 84cm über Planum | 88,9 cm über Planum |
| Schwenkradius | 119 cm | 132cm |
| Abmessungen | B 86 cm/L 198 cm (Transport) | B 86cm / L 241cm (Transport) / H 130cm |
| Gewicht | 544 kg | 794 kg |
| Kits | CE_Kit mit Feststellbremse (22368) | CE_Kit mit Feststellbremse (22368) |
| Überlastungsschutz | Intelli-Sweep schützt die Maschine vor Überlastung | Intelli-Sweep schützt die Maschine vor Überlastung |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---------|-------------|-------------------|
| STX-26 | 23208 | Preis auf Anfrage |
| STX-38 | 23214 | Preis auf Anfrage |



TORO DINGO TX 1000 – KOMPAKTNUTZLADER

Die exklusiven vertikalen Hubladearme von Toro liefern mit einer Nenntagfähigkeit von 454 kg eine Leistung, die in der Gerätekategorie ungeschlagen ist. Der TX 1000 hat zu dem eine Scharnierstifthöhe von 206 cm, welche ihm die Möglichkeit bietet, über die seitlichen Bordwände von Baustellenkippern, Pritschenwagen und Containern zu laden ohne diese zu berühren und gewährt dadurch optimale Produktivität. Die zum Patent angemeldete Fahrtriebshebel sind intuitiv, sowie die innovative per Fuß zu betätigende Hilfssteuerung, welche so die Effizienz erhöht und die Bedienung erleichtert. Der TX 1000 ist eine leichte, manövrierfähige Maschine und bietet mit unübertroffener Kraft und Reichweite eine perfekte Kombination und somit den optimalen Arbeitskomfort.

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|--|-------------|-------------------|
| Dingo TX 100 Diesel | 22327 | Preis auf Anfrage |
| Anbauplatte | 98-0069 | Preis auf Anfrage |
| Hydraulik Kit mit niedrigem Durchfluss | 23134 | Preis auf Anfrage |

AUSWAHL AN ANBAUGERÄTE FÜR KOMPAKTNUTZLADER DINGO & E-DINGO

Der Dingo ist mit über 25 verschiedenen Anbaugeräten so flexibel, wie kein anderer seiner Klasse

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|-------------------|
| Standard Schaufel 107 cm (B) | 22409 | Preis auf Anfrage |
| Erdbohrerantriebskopf bis 76 cm Erdbohrer und Zubehör | 22805 | Preis auf Anfrage |
| Betonmischer | 22442 | Preis auf Anfrage |
| Rüttelpflug | 22911 | Preis auf Anfrage |
| Bohr-/Hydraulikhammer | 23135 | Preis auf Anfrage |
| Bagger | 23163 | Preis auf Anfrage |
| Verstellbare Palettengabel | 22341 | Preis auf Anfrage |
| Baumgabel | 22438 | Preis auf Anfrage |

| | |
|---|---|
| Motor | Kubota® D1305 Diesel |
| Luftfilter | Zweistufig, robust, remote |
| Kühlanlage | Wassergekühlt |
| Kraftstofftank | 44 Liter |
| Ölfassungsvermögen | 5,7 Liter |
| Hydraulikdruck | 206,84 bar |
| Hydraulikfluss | Antrieb: 50l/min (jede Pumpe) ----Hilfssteuerung 57,5 l/min |
| Behältervolumen | 57,5 Liter |
| Ketten Standard | Zahnradantrieb, 6 Straßenräder pro Seite |
| Ketten Antrieb | Zwei hydrostatische Pumpen |
| Ketten Spurbreite | 324 cm × 15 cm |
| Radstand | 104 cm |
| Bodenfreiheit | 15 cm |
| Gesamtabmessungen (B × L × H) mit Ladeschaufel | 86 cm × 256 cm × 135 cm |
| Gesamtabmessungen (B × L × H) ohne Ladeschaufel | 86 cm × 208 cm × 135 cm |
| Maximale Betriebshöhe | 267 cm |
| Höhe des Scharnierstifts | 206 cm |
| Kipphöhe | 155 cm |
| Kippwinkel | 40 Grad |
| Reichweite, ganz angehoben | 62 cm |
| Fahrgeschwindigkeit | 7,6 km/h |
| Gewicht | 1.184 kg |
| Kippkapazität | 1.296 kg |
| Tragfähigkeit (35 % der Kippkapazität) | 454 kg |
| Bodendruck | 0,38 bar |

| Artikel | Werksnummer | Art.-Nr. |
|---|-------------|-------------------|
| Hackenrechen (Krokodilgebiss) | 22577 | Preis auf Anfrage |
| Baumstubbenfräse | 22429 | Preis auf Anfrage |
| Hydraulisches Planierschild | 22414 | Preis auf Anfrage |
| Bodenumkehrfräse | 23102 | Preis auf Anfrage |
| Bodenfräse | 22445 | Preis auf Anfrage |
| Powerbox-Rechen | 22426 | Preis auf Anfrage |
| Antriebssystem für Grabenfräse mit hohem Drehmoment | 22473 | Preis auf Anfrage |

NEU!



TORO E-DINGO 500 – ELEKTRISCHER KOMPAKTNUTZLADER

Toro hat mit der Einführung des ersten elektrischen Lithium-Ionen-Kompaktnutzladers auf dem Markt für elektrobetriebene Geräte, mit dem Toro e-Dingo™ 500 Kompaktnutzlader, einen großen Schritt in der Branche gemacht. Mit dieser neuen Maschine können Endanwender alle Vorteile eines Standard-Kompaktnutzladers nutzen, jedoch ohne Abgasemissionen, mit weniger Vibrationen, weniger Lärm und ohne Kraftstoffkosten. Mit Hilfe von Lithium-Ionen-Akkus an Bord können Kunden ihre e-Dingos für Aufgaben verwenden, die einen schweren oder kontinuierlichen Transport erfordern, um die Arbeit schneller zu erledigen. Der neue e-Dingo ist mit weißen Vollgummireifen ausgestattet, die eine Streifenbildung verhindern, was die Maschinen zu einer hervorragenden Option für Innen-, Lager-, Boden- und Abbrucharbeiten macht.

| | |
|--|--------------------------------|
| Akku Spannung | 48 V |
| Akku Kapazität | 9,12 kWh |
| Akku Typ | Lithium-Ionen |
| Hydraulikdruck | 224 bar |
| Hydraulikfluss | |
| Behälterkapazität | 56 Liter |
| Vollgummireifen weiß | 18x5-12, keine Streifenbildung |
| Radstand | 71 cm |
| Bodenfreiheit | 14,7 cm |
| Abmessungen (B x L x H) mit schmaler Schaufel | 90,4 cm x 208,8 cm x 1237,7 cm |
| Abmessungen (B x L x H) ohne Anbaugerät | 90,4 cm x 157,5 cm x 123,7cm |
| Maximale Betriebshöhe | 231,6 cm |
| Schnarnierstiftheöhe | 167,6 cm |
| Kipphöhe | 119 cm |
| Kippwinkel | 34 Grad |
| Überladeweite. Ganz angehoben | 71 cm |
| Fahrgeschwindigkeit | 4,4 km/h |
| Gewicht | 941,6 kg |
| Fahrbare Nutzlast | 233,6 kg |

| Artikel | Werksnummer | Art. -Nr. |
|----------------------|-------------|-------------------|
| e-Dingo | 22218 | Preis auf Anfrage |
| Powercord-AC, Europe | 107-0382 | Preis auf Anfrage |





DOWNLOAD MIETVERTRAG
WWW.HTI-BERLIN.DE/DOWNLOADS

HTI BÄR & OLLENROTH KG HANDEL FÜR TIEFBAU UND INDUSTRIE TECHNIK | CHRISTOPHER RIEMANN-BÖHM | VERKAUF, BERATUNG & VERMIETUNG
T +49 33708 26-315 | F +49 33708 26-307 | CHRISTOPHER.RIEMANN-BOEHM@HTI-HANDEL.DE | WWW.HTI-BERLIN.DE



MIETEN STATT KAUFEN? KEIN PROBLEM!



MIETVERTRAG SCHWEIßTECHNIK

MIETEN STATT KAUFEN

VERMIETER

HTI BÄR & OLLENROTH KG
Handel für Tiefbau-und Industrietechnik
Mittenwalder Straße 8
15834 Rangsdorf OT Groß Machnow
T 033708 26-315 | F 033708 26-307

1. MIETGEGENSTAND

(Lieferung je nach Verfügbarkeit)

2. MIETZEIT

ANLIEFERUNG GEWÜNSCHT AM:

VORAUSSICHTLICHE MIETDAUER:

Rückmeldung:

T +49 33708 26-315 | servicecenter-berlin@hti-handel.de

MIETBEDINGUNGEN

Es gelten die aktuellen Mietbedingungen sowie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, diese finden Sie unter WWW.HTI-BERLIN.DE

Der Mieter erklärt, dass er die Mietbedingungen zur Kenntnis genommen hat und diese als verbindlich anerkennt.

Datum

Vermieter

Mieter

BITTE UNTERSCHRIEBEN PER E-MAIL AN:
SERVICECENTER-BERLIN@HTI-HANDEL.DE

MIETER

Kd-Nummer

Firma

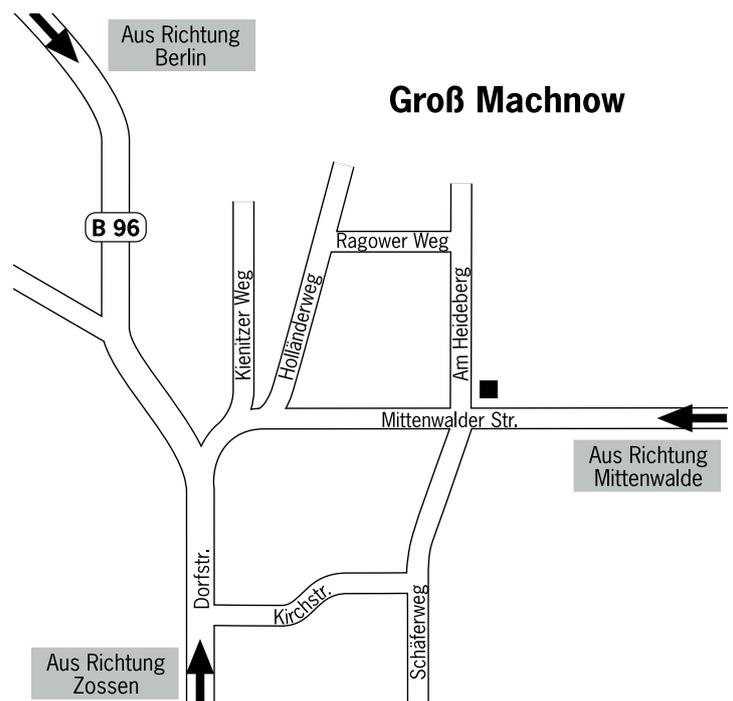
VERSANDANSCHRIFT

Ansprechpartner

Telefon

Straße

PLZ/Ort



MIETBEDINGUNGEN

STAND: OKTOBER 2020

MIETZEIT & BERECHNUNG

- Die Mietzeit beginnt mit dem Tag der Abholung bzw. Auslieferung ab unserem Lager und endet mit Wiedereintreffen in unserem Lager
- Berechnungsbasis für die Mietgebühren ist die 5-Tage-Woche
- Bei jedem Mietvorgang berechnen wir eine einmalige Überprüfungspauschale von 30,00 Euro

ANLIEFERUNG & ABHOLUNG

- Selbstabholung im HTI Servicecenter am selben Tag
- Anlieferung zum nächsten Werktag in einem ABEXe der BÄR & OLLENROTH in Berlin-Brandenburg (i.d.R. abholbereit ab 6.30 Uhr)
- Abweichende Lieferadressen in Berlin-Brandenburg erfolgen zum nächsten Werktag im Laufe des Tages
- Bundesweite Anlieferungen nach Absprache

MIETGEGENSTÄNDE

- Es darf NUR sachkundiges Personal eingesetzt werden
- Gebrauchsanweisungen und Verarbeitungshinweise sind einzuhalten
- Beschädigungen am Mietgegenstand und Zubehör oder Verlust/Diebstahl gehen zu Lasten des Mieters
- Treibstoff, Öl & Schmierstoffe gehen zu Lasten des Mieters

ES GILT DIE AKTUELLSTE VERSION UNSERES MIETVERTRAGS, DIESEN FINDEN SIE UNTER WWW.HTI-BERLIN.DE IM DOWNLOADBEREICH DES HTI SERVICECENTERS.

IHRE ANSPRECHPARTNER:

CHRISTOPHER RIEMANN-BÖHM

VERKAUF & MIETE

T +49 33708 26-315 | F +49 33708 26-307

CHRISTOPHER.RIEMANN-BOEHM@HTI-HANDEL.DE

THOMAS HILLE

MIETE, WARTUNG & SERVICE

T +49 33708 26-303 | F +49 33708 26-307

THOMAS.HILLE@HTI-HANDEL.DE

FRANK NOACK

MIETE, WARTUNG & SERVICE

T +49 33708 26-314 | F +49 33708 26-307

FRANK.NOACK@HTI-HANDEL.DE

MIETPREISLISTE

STAND: OKTOBER 2020

STUMPFSCHWEIßMASCHINE

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|---|--------------------------|
| Stumpfschweißmaschine (DA 40-DA 160) incl. Prot. | 35,00 Euro |
| Stumpfschweißmaschine (DA 63-DA 200) incl. Prot. | 40,00 Euro |
| Stumpfschweißmaschine (DA 75-DA 250) incl. Prot. | 60,00 Euro |
| Stumpfschweißmaschine (DA 90-DA 315) incl. Prot. | 75,00 Euro |
| Stumpfschweißmaschine (DA 90- DA 355) incl. Prot. | 119,00Euro |
| Stumpfschweißmaschine (DA 200-DA 500) incl. Prot. | 169,00 Euro |



HEIZWENDELSCHWEIßGERÄT

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|--|--------------------------|
| Heizwendelschweißgerät (incl. Protokollierung) | 35,00 Euro |



HEIZWENDELSCHWEISSGERÄTE FÜR DEN SANITÄRBEREICH (BSPW. GEBERIT)

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|--|--------------------------|
| HST-S-315 2.0 für Rohrdimensionen bis DA 315 (bspw. für Geberit Formteile) | 20,00 Euro |
| +GF+ HWSG-3 für Instaflex Formteile | 20,00 Euro |



MUFFE-DORN-SCHWEIßGERÄT

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|--|--------------------------|
| Muffe-Dorn-Schweißgerät (DA 18-DA 63) | 20,00 Euro |
| Muffe-Dorn-Schweißgerät (DA 50-DA 125) | 35,00 Euro |
| Spannvorrichtung für Muffe-Dorn-Schweißgerät (incl. Untergestell) für DA 63 - DA 125 | 30,00 Euro |



SCHÄLGERÄT

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|---|--------------------------|
| Schälgerät Gr. 1 (DA 32-DA 160) für Rohrenden | 20,00 Euro |
| Schälgerät Gr. 1,5 (DA 63-DA 250) für Rohrenden | 25,00 Euro |
| Schälgerät Gr. 2 (DA 110-DA 500) für Rohrenden | 25,00 Euro |
| Schälgerät Gr. 3 (DA 35-DA 710) für Rohrenden | 30,00 Euro |



HEIZSPIEGEL

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|--------------------|--------------------------|
| Heizspiegel DA 160 | 15,00 Euro |
| Heizspiegel DA 250 | 15,00 Euro |



MECHANISCHE RUNDUNGSVORRICHTUNG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|---|--------------------------|
| Mechanische Rundungsvorrichtung 250-400 | 15,00 Euro |
| Mechanische Rundungsvorrichtung 450-560 | 15,00 Euro |
| Mechanische Rundungsvorrichtung 630-800 | 15,00 Euro |

SPANNVORRICHTUNG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Spannvorrichtung TOPLOAD 630 | 25,00 Euro |
| Spannvorrichtung TOPLOAD 315-1000 | 35,00 Euro |
| Aufspannvorrichtung Friatec | 25,00 Euro |



*Alle Preise netto zzgl. MwSt. (Lieferung je nach Verfügbarkeit).
Die Mietbedingungen gemäß Mietvertrag werden angenommen.

VICTAULIC MIETGERÄTE

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|---|--------------------------|
| VICTAULIC Handnutgerät VE 26 | 20,00 Euro |
| VICTAULIC Anbohrgerät HCT | 20,00 Euro |
| VICTAULIC Rollnutgerät VE 106 incl. Rohrbock | 30,00 Euro |
| VICTAULIC Rollnutgerät VE 3210 incl. Rohrbock | 30,00 Euro |
| VICTAULIC Rollnutgerät VE 271 | 35,00 Euro |
| VICTAULIC Rollnutgerät VE 271ST100 | 35,00 Euro |
| Rohrböcke 2 & 3 | 30,00 Euro |



ROHRSÄGE*

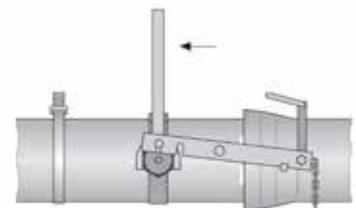
| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|---------------------------|--------------------------|
| EXACT 220 (15-220 mm) | 25,00 Euro |
| EXACT 360 PRO (75-360 mm) | 25,00 Euro |

* Sägeblatt ist im Mietumfang nicht enthalten, wir liefern zum Kauf EXACTSBKE Sägeblatt Exact 140 Keramik bestückt



DUKTUS VERLEGEGERÄT

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|--|--------------------------|
| Verlegegerät (DA 80-DA 150) für Rohre | 12,00 Euro |
| Verlegegerät (DA 200-DA 400) für Rohre | 15,00 Euro |



ANBOHRKRONEN AWADOCK

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Rehau Awadock Lochsäge 162 mm | 15,00 Euro |
| Rehau Awadock Lochsäge 20 mm | 15,00 Euro |
| Fränkische AquaDock Lochsäge 178,5 mm | 15,00 Euro |

*Alle Preise netto zzgl. MwSt. (Lieferung je nach Verfügbarkeit). Die Mietbedingungen gemäß Mietvertrag werden angenommen.

VIBRATIONSSTAMPFER BOMAG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|----------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| BT 60, Breite 230 mm | 32,00 Euro () | 26,00 Euro () | 21,00 Euro () |
| BT 65, Breite 280 mm | 26,00 Euro () | 26,00 Euro () | 21,00 Euro () |



VIBRATIONSPLATTE BOMAG VORWÄRTSLAUFEND BIS 75 KG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|-------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| BP 12/40, Breite 400 mm | 28,00 Euro () | 22,00 Euro () | 18,00 Euro () |



VIBRATIONSPLATTE BOMAG REVERSIERBAR BIS 170 KG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| BPR25/50D, Breite 500 mm | 41,00 Euro () | 33,00 Euro () | 26,00 Euro () |



VIBRATIONSPLATTE BOMAG BPR 35/60 D BIS 270 KG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| BPR 35/60 D STONEGUARD | 50,00 Euro () | auf Anfrage! | auf Anfrage! |

* Diamanttrennscheibe ist im Mietumfang nicht enthalten, bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage die benötigte Trennscheibe mit an



VIBRATIONSPLATTE BOMAG REVERSIERBAR BIS 460 KG

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| BPR60/65 D/E, Breite 640 mm | 56,00 Euro () | 45,00 Euro () | 36,00 Euro () |



BENZIN TRENNSCHLEIFER

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|----------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Trennschleifer | 30,00 Euro () | auf Anfrage! | auf Anfrage! |

* Diamanttrennscheibe ist im Mietumfang nicht enthalten, bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage die benötigte Trennscheibe mit an



TORO GRABENFRÄSE, 61 CM SCHWERTLÄNGE, 10 CM GRABENBREITE

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete | Preis/Tag* Wochenmiete | Preis/Tag* Monatsmiete |
|---------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| TRX 250 | 250,00 () | auf Anfrage! | auf Anfrage! |



STROMERZEUGER

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|-----------------------|--------------------------|
| Stromerzeuger 6,5 KVA | 30,00 Euro |



DENSO MIETGERÄTE

| Artikel | Preis/Tag* Tagesmiete |
|-------------------------------|--------------------------|
| Wickelautomat DENSO 80-100 mm | 15,00 Euro |
| Wickelautomat DENSO 150 mm | 15,00 Euro |
| MELTOMAT (Vergußkocher DENSO) | 15,00 Euro |



HTI



SERVICECENTER
VERKAUF | MIETE | WARTUNG

SERVICECENTER-BERLIN@HTI-HANDEL.DE
TELEFON +49 33708 26-315 | HTI-BERLIN.DE

VERLÄNGERUNGSPRÜFUNG FÜR PE-SCHWEIßER NACH DVGW ARBEITSBLATT GW 330

Praktische Prüfung gemäß DVGW-Arbeitsblatt
GW 330, Anlage VII

- Heizelementstumpfschweißen HS
- Heizwendelschweißen HM

ZIELGRUPPE

DVGW-geprüfte PE-Schweißer, Verarbeiter

ABSCHLUß

Verlängerungsbestätigung in der
DVGW-Prüfbescheinigung

VERANSTALTER

SKZ Das Kunststoff-Zentrum
Köthener Straße 33a
06118 Halle

TERMINE

Alle Termine finden Sie im Internet unter:
www.hti-berlin.de

SCHULUNGSORTE

HTI BÄR & OLLENROTH KG
15834 Rangsdorf OT Groß Machnow

HTI BÄR & OLLENROTH KG
03042 Cottbus

ANMELDUNG, PROGRAMM, ZULASSUNG UND RECHNUNGSLEGUNG

Berufsförderungswerk des
Rohrleitungsbauverbandes GmbH
Christian Mertens **T**+49 221 37658-45
E-Mail: mertens@brbv.de



ABEX-STANDORTE

BERLIN

| PLZ | Ort | Straße | Telefon | Fax |
|-------|------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|
| 10365 | Berlin-Lichtenberg | Coppistraße 5 | +49 30 550093-46 | +49 30 550093-48 |
| 10409 | Berlin-Prenzlauer Berg | Greifswalder Straße 136/137 | +49 30 428480-40 | +49 30 428480-76 |
| 10587 | Berlin-Charlottenburg | Salzufer 14 a | +49 30 399024-80 | +49 30 399024-81 |
| 10963 | Berlin-Kreuzberg | Obentrautstraße 72 | +49 30 236316-86 | +49 30 236316-89 |
| 12057 | Berlin-Neukölln | Grenzallee 37 | +49 30 68977399-11 | +49 30 68977399-12 |
| 12099 | Berlin-Tempelhof | Bergholzstraße 3-4 | +49 30 62881-8341 | +49 30 62881-8333 |
| 12103 | Berlin-Schöneberg | Eresburgstraße 24-29 | +49 30 41705500-11 | +49 30 41705500-12 |
| 12157 | Berlin-Steglitz | Körnerstraße 48 d | +49 30 79742793-11 | +49 30 79742793-12 |
| 12277 | Berlin-Mariendorf | Großbeerenstraße 134 | +49 30 76106-119 | +49 30 76106-153 |
| 12357 | Berlin-Rudow | Kanalstraße 103-115 | +49 30 61794 83-11 | +49 30 6179483-12 |
| 12435 | Berlin-Treptow | Bouchéstraße 12 | +49 30 532104-94 | +49 30 532104-96 |
| 12459 | Berlin-Köpenick | Tabbertstraße 28 | +49 30 537805-80 | +49 30 537805-82 |
| 12526 | Berlin-Bohnsdorf | Paradiesstraße 210 | +49 30 63311324-11 | +49 30 63311324-12 |
| 12621 | Berlin-Kaulsdorf | Alt-Kaulsdorf 29 | +49 30 5658627-11 | +49 30 5658627-12 |
| 12681 | Berlin-Marzahn | Frank-Zappa-Straße 7 | +49 30 547018-93 | +49 30 547018-95 |
| 13156 | Berlin-Pankow | Buchholzer Straße 62-65 | +49 30 47596695-11 | +49 30 47596695-12 |
| 13347 | Berlin-Wedding | Oudenarder Straße 16 | +49 30 4372237-11 | +49 30 4372237-14 |
| 13407 | Berlin-Reinickendorf | Kopenhagener Straße 35-75 | +49 30 409100-64 | +49 30 409100-84 |
| 13509 | Berlin-Tegel | Holzhauser Straße 62-68 | +49 30 20643865-11 | +49 30 20643865-13 |
| 13581 | Berlin-Spandau | Altonaer Straße 101 | +49 30 30398083-0 | +49 30 30398083-12 |
| 13599 | Berlin-Spandau | Am Juliius-turm 29 | +49 30 354020-34 | +49 30 354020-36 |
| 14167 | Berlin-Zehlendorf | Teltower Damm 293 | +49 30 8105823-11 | +49 30 8105823-14 |
| 14199 | Berlin-Wilmersdorf | Forckenbeckstraße 9-13 | +49 30 516548-73 | +49 30 516548-78 |

BRANDENBURG

| PLZ | Ort | Straße | Telefon | Fax |
|-------|--------------------------|---------------------------------|--------------------|--------------------|
| 01968 | Senftenberg | Klettwitzter Straße 1 | +49 3573 821-51 | +49 3573 821-53 |
| 03042 | Cottbus | Stadtring 2 b | +49 355 7530-330 | +49 355 7530-315 |
| 03172 | Guben | Friedrich-Engels-Straße 102-104 | +49 3561 686-8750 | +49 35 61 686-3831 |
| 03238 | Finsterwalde/Massen | Otto-Hahn-Straße 1 | +49 3531 7980-51 | +49 3531 7980-90 |
| 14469 | Potsdam Nord | Rückertstraße 11a | +49 331 601165-76 | +49 331 601165-77 |
| 14482 | Potsdam | Rudolf-Moos-Straße 4-6 | +49 331 74792-6016 | +49 331 74792-6018 |
| 14542 | Werder | Berliner Straße 103 | +49 3327 573668-11 | +49 3327 573668-13 |
| 14612 | Falkensee | Straße der Einheit 110 | +49 3322 128652-11 | +49 3322 128652-13 |
| 14641 | Nauen | Waldemardamm 18 | +49 3321 744219 0 | +49 3321 744219-12 |
| 14712 | Rathenow | Grünauer Fenn 32 | +49 3385 53409-0 | +49 3385 53409-20 |
| 14772 | Brandenburg | Münstersche Straße 4 a | +49 3381 7293-50 | +49 3381 7293-55 |
| 14943 | Luckenwalde | Neue Beelitzer Straße 8-9 | +49 3371 4020-911 | +49 3371 4020-915 |
| 14974 | Ludwigfelde | Parkstraße 2 | +49 3378 519379-11 | +49 3378 519379-12 |
| 15234 | Frankfurt/Oder | Markendorfer Straße 16 | +49 335 40073-80 | +49 335 40073-89 |
| 15517 | Fürstenwalde | Am Heizwerk 10 | +49 3361 3628-40 | +49 3361 3628-59 |
| 15562 | Rüdersdorf | Ernst-Thälmann-Straße 76 | +49 33638 48088-20 | +49 33638 48088-21 |
| 15745 | Wildau | Am Kleingewerbegebiet 11 | +49 3375 2188-31 | +49 3375 2188-32 |
| 15834 | Rangsdorf - Groß Machnow | Mittenwalder Straße 8 | +49 33708 26-535 | +49 33708 26-536 |
| 15890 | Eisenhüttenstadt | Fährstraße 18 b | +49 3364 7738-32 | +49 3364 7738-36 |
| 15907 | Lübben | Bergstraße 9 | +49 3546 278472-11 | +49 3546 278472-12 |
| 16225 | Eberswalde | Angermünder Straße 112 | +49 3334 3529-25 | +49 3334 3529-27 |
| 16303 | Schwedt | Passower Chaussee, Straße 1 | +49 3332 4508-0 | |
| 16321 | Bernau | Maria-Goeppert-Mayer-Straße 1 | +49 3338 3938-41 | +49 3338 3938-51 |
| 16515 | Oranienburg | Flugpionierstraße 3 | +49 3301 206118-22 | +49 3301 202945-7 |
| 16816 | Neuruppin | Otto-Grotewohl-Straße 1 | +49 3391 404828-11 | +49 3391 404828-13 |
| 17291 | Prenzlau | Cüstower Straße 13 | +49 3984 7188-13 | +49 3984 7188-22 |