

HTI

HANDEL FÜR TIEFBAU
UND INDUSTRIE TECHNIK



fugen1band

**MIT UNSERER RAMPE
EINE NASENLÄNGE VORAUSS**





ANWENDUNG

fugen1band wird eingesetzt zur Abdichtung von Anschlüssen im Asphaltstraßenbau wie sie bei Neubau- und Erhaltungsmaßnahmen sowie Aufgrabungen vorkommen. Durch die gewählte innovative Querschnittsausgestaltung ist eine gleichbleibende Verlegetiefe gesichert. Der speziell konzipierte Profilüberstand gewährleistet die Ausbildung eines optimalen Nietkopfes nach dem Walzvorgang. Hierdurch wird der Nahtbereich dauerhaft gegen eindringendes Wasser geschützt.

FUGEN1BAND

MERKMALE

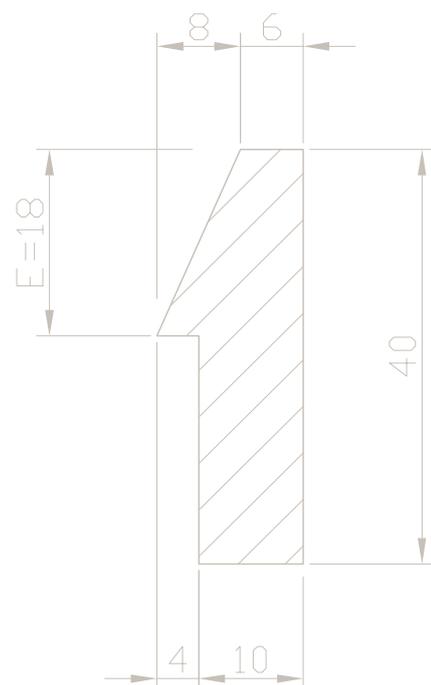
Das fugen1band, bzw. die mit diesem hergestellten Anschlüsse, zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- fixierte Verlegetiefe durch innovative Formvorgabe
- gezielte, formbedingte Materialanhäufung für optimalen Nahtverschluss durch »Nietkopfbildung«
- hervorragendes Schmelzverhalten durch hohen Bindemittelanteil. Dadurch wird eine optimale und vollflächige Verbindung mit dem angrenzenden Asphalt erzielt
- verbesserte Verarbeitungseigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen
- maßgenauer Fugenquerschnitt
- hohe Dauerhaftigkeit des Anschlusses
- resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säuren u.a.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

Definierte und präzise Lagefixierung, daher einfacher Einbau. Damit Senkung der Lohnkosten.

- Keine weitere Lagesicherung notwendig
- Optimierte Materialverteilung zur Kaltseite, dadurch ideale Nietkopfbildung. Es entsteht eine wasserundurchlässige Fuge
- Profilloberkante gibt Höhenniveau des unverdichteten Walzasphalts vor





VERARBEITUNGSHINWEISE

ANFORDERUNGEN AN DEN UNTERGRUND

Die Fugenflanken der Asphaltsschichten (Fräskanten, geschnittene Kanten, angewalzte Flanken etc.) müssen trocken, sauber, frostfrei sowie öl- und fettfrei sein. Lose Bestandteile sind zu entfernen. Feuchte Flanken können durch den Einsatz von Heißluft getrocknet werden. Die Nahtflanken müssen eine gleichmäßig gute Verdichtung und Oberflächenbeschaffenheit aufweisen.

VERLEGUNG DES fugen1band

Vor dem Verlegen des fugen1band ist die Fugenflanke mit Voranstrich zu streichen. Das fugen1band sollte unmittelbar auf dem trockenen, d. h. wischfesten Voranstrich aufgebracht werden. Das Band wird nach der Entnahme aus dem Karton mit der Trennpapierseite nach oben entlang der Kante ausgelegt. Anschließend wird das Trennpapier entfernt. Dann wird der Steg an der profilierten Seite unterhalb der Profilrampe erwärmt, z. B. durch einen Gasbrenner und dann an die vorbereitete Fugenflanke festhaftend angedrückt. Dabei ist zu beachten, dass der Profilver sprung auf der bereits eingebauten Asphaltbahn aufliegt und das Band somit auf der Fugenflanke aufsitzt.

Durch den späteren Kontakt mit dem heißen Mischgut erfolgt das Anschmelzen des Fugenbandes und die nachhaltige Verbindung der Anschlussflanken. Das bereits verlegte Fugenband muss gegen Überfahren durch Baustellenverkehr geschützt werden.

WITTERUNG

Die Verarbeitung darf nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur von mind. 5°C erfolgen. Bei niedrigeren Temperaturen sind zusätzliche Maßnahmen erforderlich, wie z. B. Anwärmen der Fugenflanke mittels Flamme.

LAGERUNG

Kühl und trocken! Maximale Stapelhöhe 4 Kartons liegend übereinander. Haltbarkeit mindestens 12 Monate, unter den oben genannten Bedingungen.

LIEFERFORM

Im Karton, aufgerollt auf silikonisierter Folie, mit etwa 20 – 30 kg bzw. 28 – 40 m je nach Bandabmessung. Die einzelnen Lagen sind durch Trennpapier getrennt.

REINIGUNGSMITTEL

Geräte: gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

MAßGEBENDE VORSCHRIFTEN

Bei der Herstellung von Anschlüssen bzw. Instandhaltungsarbeiten sind u.a. folgende Vorschriften zu beachten:

- ZTV Fug – StB 01
- ZTVA – StB 12
- ZTV – BEA StB 09
- ZTV – Asphalt StB 07

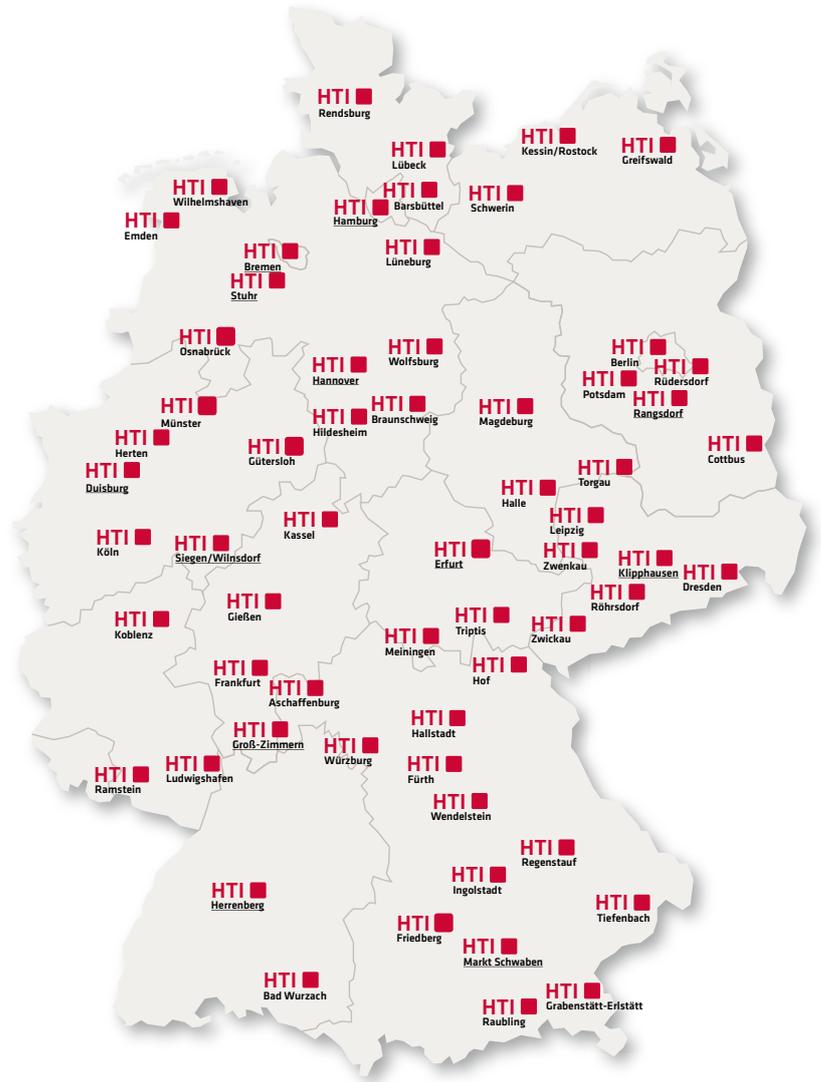
TECHNISCHE DATEN:

■ **Bitumen:** Polymermodifiziertes Bitumen

■ **Dehn- und Haftvermögen bei -10 °C (SNV 671 920):** > 10%

HTI

HANDEL FÜR TIEFBAU
UND INDUSTRIE TECHNIK
WWW.HTI-HANDEL.DE



HTI DINGER & HORTMANN KG

01665 KLIPPHAUSEN | DRESDNER STRASSE 2
T +49 35204 966-0 | F +49 35204 966-399
KLIPPHAUSEN.INFO@HTI-HANDEL.DE

HTI BÄR & OLLENROTH KG

15834 RANGSDORF | MITTENWALDER STRASSE 8
T +49 33708 26-0 | F +49 33708 26-305
VERKAUF.GM@HTI-HANDEL.DE

EMIL STELLING ARMATUREN KG

21109 HAMBURG | GEORGSWERDER BOGEN 3
T +49 40 325645-0 | F +49 40 325645-55
INFO@EMIL-STELLING.DE

HTI FELDTMANN KG

22549 HAMBURG | BRANDSTÜCKEN 31
T +49 40 80720-0 | F +49 40 80061-52
INFO@HTI-FELDTMANN.DE

DODEN ARMATUREN KG

28219 BREMEN | ROSENHEIMER STRASSE 11
T +49 421 16080-0 | F +49 421 16080-40
VERKAUF@DODEN.DE

HTI CORDES & GRAEFE KG

28816 STUHR | WULFHOOPE STRASSE 1-5
T +49 421 8998-0 | F +49 421 8998-329
INFO.BREMEN@HTI-HANDEL.DE

HTI COLLIN KG

30165 HANNOVER | VINNHORSTER WEG 150
T +49 511 74057-0 | F +49 511 74057-34
INFO.HANNOVER@HTI-HANDEL.DE

HTI COLLIN & HOFMANN KG

47059 DUISBURG | COLLINWEG
T +49 203 28900-3010 | F +49 203 28900-193300
INFO.COLLIN-HOFMANN@HTI-HANDEL.DE

HTI COLLIN & SCHULTEN KG

47059 DUISBURG | COLLINWEG
T +49 203 28900-4011 | F +49 203 28900-194000
HTI.CS-INFO@HTI-HANDEL.DE

HTI HORTMANN KG

57234 WILNSDORF B. SIEGEN | ELKERSBERG 11
T +49 2739 8759-0 | F +49 2739 8759-211
INFO@HORTMANN-HANDEL.DE

HTI EISEN-RIEG KG

64846 GROß-ZIMMERN | RÖNTGENSTRASSE 17
T +49 6071 4991-0 | F +49 6071 4991-190
HTI.GROSSZIMMERN@HTI-HANDEL.DE

HTI ZEHNTER KG

71083 HERRENBERG-GÜLTSTEIN | HERTZSTRASSE 11
T +49 7032 9793-0 | F +49 7032 9793-25
HTI-ZEHNTER@HTI-HANDEL.DE

HTI GIENGER KG

85570 MARKT SCHWABEN | POINGER STRASSE 4
T +49 8121 44-224 | F +49 8121 44-217
INFO.MS@HTI-HANDEL.DE

HTI THÜRINGEN KG

99087 ERFURT | JUSTUS-LIEBIG-STRASSE 34
T +49 361 74039-0 | F +49 361 74039-44
INFO.ERFURT@HTI-HANDEL.DE